2022

# DECLARACIÓN AMBIENTAL 2022

## MASCATO SALVATERRA, S.L.U.

EMAS

Gestión medioambiental verificada

ES-GA-000177

# ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN ..... 3
2. POLÍTICA ..... 7
3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO ..... 8
4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL ..... 13
5. ANÁLISIS DE CONTEXTO Y PARTES INTERESADAS ..... 14
6. ASPECTOS AMBIENTALES ..... 15
7. ANÁLISIS DE RIESGOS Y OPORTUNIDADES ..... 17
8. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL ..... 18
8.1 BIODIVERSIDAD. MEDICIÓN DE LA ACTIVIDAD DE LA EMPRESA ..... 19
8.2 CONSUMOS ..... 20
8.3 GESTIÓN DE RESIDUOS ..... 29
8.4 EFLUENTES LÍQUIDOS ..... 46
8.5 EMISIONES ATMOSFÉRICAS ..... 49
8.6 RUIDOS Y OLORES ..... 50
8.7 CONTROL DE LEGIONELA ..... 51
8.8 SITUACIONES DE EMERGENCIA ..... 51
8.9 INDICADORES COMPORTAMIENTO - GUÍA SECTORIAL MPGA ..... 52
8.10 RESPONSABILIDAD SOCIAL RSC ..... 54
8.11 MEMORIA DEL DESEMPEÑO AMBIENTAL ANUAL ..... 55
9. OBJETIVOS ..... 58
9.1 OBJETIVOS 2022 ..... 59
9.2 OBJETIVOS 2023 ..... 59
10. REQUISITOS LEGALES ..... 59
10.1 PERMISOS, AUTORIZACIONES, LICENCIAS ..... 60
10.2 REVISIONES E INSPECCIONES LEGALES ..... 61
11. FORMACIÓN, CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL Y MEJORA CONTINUA ..... 61
12. COMUNICACIÓN ..... 61
13. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN ..... 62
ANEXO I – PLAN OBJETIVOS 2022 ..... 63
ANEXO II – PLAN OBJETIVOS 2023 ..... 64
ANEXO III – TRÍPTICO RESPONSABILIDAD SOCIAL ..... 65

La presente Declaración Ambiental recoge toda la información medioambiental disponible en MASCATO SALVATERRA S.L.U. en el periodo comprendido entre el 01/01/2022 y el 31/12/2022.

# 1. INTRODUCCIÓN

MASCATO SALVATERRA S.L.U. es una empresa líder dentro del sector de elaboración de productos de la pesca, siendo el alcance de su actividad el procesado, transformación, y almacenamiento de productos de la pesca y acuicultura, solos o con otros ingredientes.

*Ilustración 1 – Entrada principal*

*Ilustración 2 – Muelle de carga*

MASCATO SALVATERRA S.L.U. está situada en el Polígono Industrial Chan de Ponte, perteneciente al Concello de Salvaterra de Miño (Pontevedra, Galicia):

*Ilustración 3 - Ubicación*

A continuación, se detallan los datos identificativos de la empresa:

**NOMBRE:** MASCATO SALVATERRA S.L.U.

**CIF:** B-36930923.

**DIRECCIÓN:** Polígono Ind. Chan da Ponte, Parcela nº 42.

**CÓDIGO POSTAL:** 36450.

**LOCALIDAD, PROVINCIA, COMUNIDAD AUTÓNOMA:** Salvaterra do Miño, Pontevedra, Galicia.

**TELEFONO Y FAX:** +34 986 664244 // +34 986 658028.

**CORREO ELECTRÓNICO:** rgonzalez@mascatosalvaterra.es

**CATEGORÍA DEL SUELO:** Industrial.

**ACTIVIDAD PRINCIPAL:** Procesado, transformación y almacenaje de productos de la pesca y acuicultura congelados/frescos, solos o con ingredientes de origen no animal.

**CNAE**: 1021.

**AÑO PUESTA EN MARCHA:** 2007.

**Nº DE EMPLEADOS:** 134.

**JORNADA LABORAL.** FÁBRICA: De lunes a viernes en 3 turnos (06:00-14:00h, 14:00-22:00h, y 22:00-6:00h (de noche solo mantenimiento y limpieza). Sábados en turno de mañana. OFICINAS: Invierno de 08:00-17:30h, viernes de 08:00-15:00h. Verano (15 jun-15 sept), de 08:00-15:00h.

**FUNCIONAMIENTO:** 231 días al año.

**SUPERFICIE TOTAL:** 10.178 $m^2$.

La estructura organizativa y responsabilidades de MASCATO SALVATERRA S.L.U. se detallan mediante el organigrama incluido en el Manual de Gestión Ambiental:

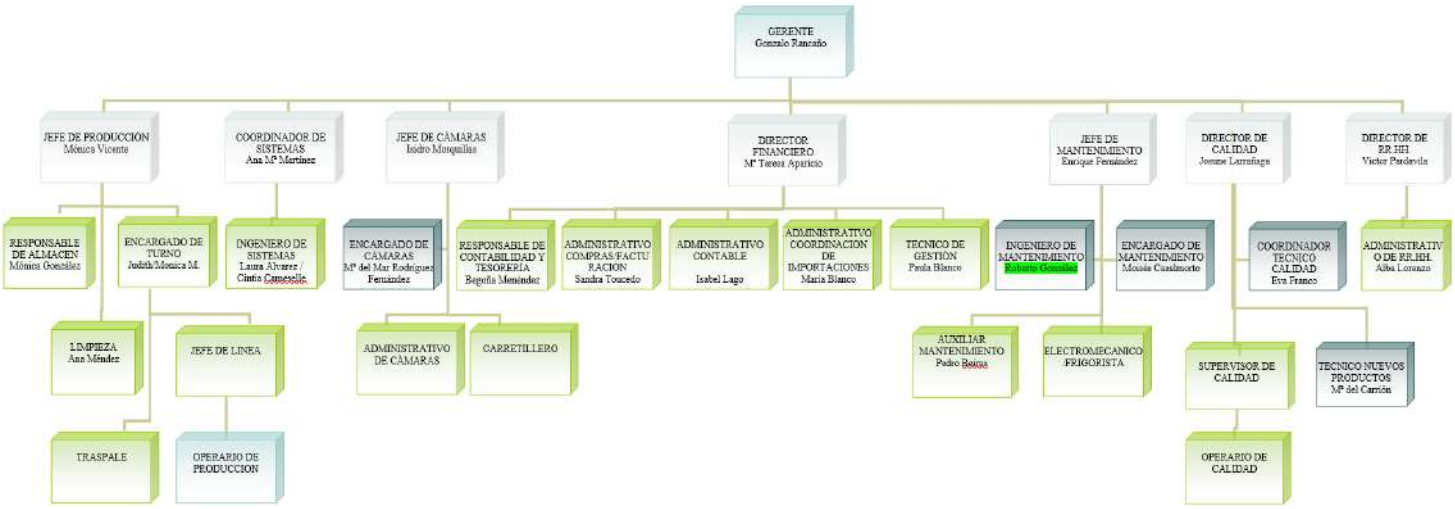



*Ilustración 4 - Organigrama*

**Representante de la Dirección del Sistema de Gestión Ambiental.**

MASCATO SALVATERRA S.L.U. pertenece al grupo empresarial MASCATO S.A., dedicado a la industria de pesca y comercialización de productos del mar.

Para desarrollar su actividad, cuenta con áreas de almacenes, cámaras frigoríficas, y salas de producción. También dispone de las instalaciones y servicios auxiliares necesarios para asegurar su adecuado funcionamiento (taller de mantenimiento, sala de máquinas para la instalación de frío, laboratorios, etc.).

En la siguiente tabla se listan las instalaciones principales:

| INSTALACIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|---|---|
| Superficie total de nave | 6.397m$^2$ |
| Naves de fabricación | 3.178 m$^2$ |
| Almacén cámara congelado (-21ºC) | 21.000 m$^3$, provisto de modernas estanterías automatizadas con una capacidad de almacenaje de 4.540 pallets, equivalente a 4.000 toneladas de producto |
| Almacén cámara refrigerado (1ºC) | 30m$^2$ para producto fresco |
| Almacenes de materiales auxiliares | Con racks y estanterías para almacenamiento de bobinas, films, envases y embalajes |
| Laboratorio | Dotado con equipos de medición de mercurio, determinaciones microbiológicas, conservación de muestras, equipos de control organoléptico, … |
| Instalaciones de mantenimiento | Equipamiento de los servicios auxiliares |
| Recepción-Expedición | Zona refrigerada para la recepción y preparación de pedidos |

| | |
|---|---|
| Sala de máquinas instalación de frío | Compresores, bombas, motores y conducciones para el servicio de frío a la fábrica |
| Vestuarios y baños | Taquillas para el cambio de ropa del personal |
| Oficinas | Dotadas de equipamiento ofimático necesario |

*Tabla 1- Instalaciones*

*Ilustración 5 – Instalaciones. De izquierda a derecha y de arriba abajo: antecámara, almacén frigorífico, exclusa neumática y sala de elaboración*

## 2. POLÍTICA

**MASCATO SALVATERRA, S.L.U. tiene como objetivo elaborar y almacenar productos y preparados de la pesca y acuicultura congelados y frescos/ refrigerados solos o con ingredientes de origen no animal plenamente seguros, con el mínimo impacto ambiental y la máxima eficiencia energética posible, que satisfagan las expectativas de calidad del consumidor y en las adecuadas condiciones de seguridad para los trabajadores. Esto lo haremos respetando a nuestros trabajadores, colaborando con nuestros proveedores, y conscientes de nuestra responsabilidad ambiental y social.**

Para conseguir este objetivo:

1.1 Se controla el proceso de elaboración desde la materia prima e ingredientes hasta el producto terminado.

1.2 Se evalúan todos los posibles peligros y riesgos que pueden surgir en el proceso de elaboración.

1.3 Se identifican los impactos ambientales de nuestras actividades incluyendo la sostenibilidad y autenticidad de los recursos naturales.

1.4 Se evalúan los riesgos laborales de todos los puestos de trabajo aplicando las medidas preventivas oportunas.

Para ello desde una cultura de calidad se dispone de un Sistema de Gestión de la Seguridad Alimentaria y Calidad (IFS), un Sistema de Gestión Ambiental (ISO 14001 y EMAS), estándares de Cadena de Custodia del MSC/ASC para la pesca/acuicultura sostenible, y del programa BAP (Buenas prácticas de Acuicultura), un Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (ISO 45001), y un Sistema de Gestión de la Energía (ISO 50001) que contemplan específicamente estos puntos:

- Cumplimiento de los requisitos legales aplicables, de los estándares de las certificaciones establecidas y cualquier otro requisito que la Dirección suscriba.
- Establecer y mantener unos procedimientos para el control de nuestras operaciones que eviten, reduzcan o eliminen los peligros.
- Responsabilidad frente a nuestros clientes ante los criterios de seguridad alimentaria, calidad , sostenibilidad y servicio.
- Informar, sensibilizar e implicar al personal interno y externo en el cumplimiento de esta política.
- La formación continua del personal.
- Compromiso de prevenir aquella contaminación provocada por nuestras actividades.
- Asegurar condiciones de trabajo seguras y saludables, encaminando las acciones necesarias con el fin de prevenir los daños y el deterioro de la salud de los trabajadores, con nuestro compromiso en la eliminación de los peligros y reducción de los riesgos para la seguridad y salud.
- Apoyar el diseño y adquisición de productos o servicios que mejoren el desempeño energético.
- Revisar esta política para su continua adecuación, promoviendo la Mejora continua de nuestro Sistema Integrado de Gestión y su desempeño a todos los niveles de la empresa y comprometiéndonos a la participación y consulta de todo nuestro personal.

Tomando como punto de partida esta política, se definen objetivos medibles, que son evaluados periódicamente para comprobar su grado de cumplimiento y poder así tomar las acciones necesarias para su logro.

La Dirección de MASCATO SALVATERRA, S.L.U. se compromete por tanto a la dotación de medios necesarios para alcanzar este objetivo y la periódica revisión de esta política.

Este documento se encuentra distribuido y a disposición de las partes interesadas.

En Salvaterra de Miño, a 16 de junio de 2022

D. Gonzalo Rancaño

Gerente de MASCATO SALVATERRA, S.L.U.

## 3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO

Como ya se mencionó anteriormente, la actividad de MASCATO SALVATERRA S.L.U. se centra en la elaboración de productos derivados de la pesca y acuicultura.

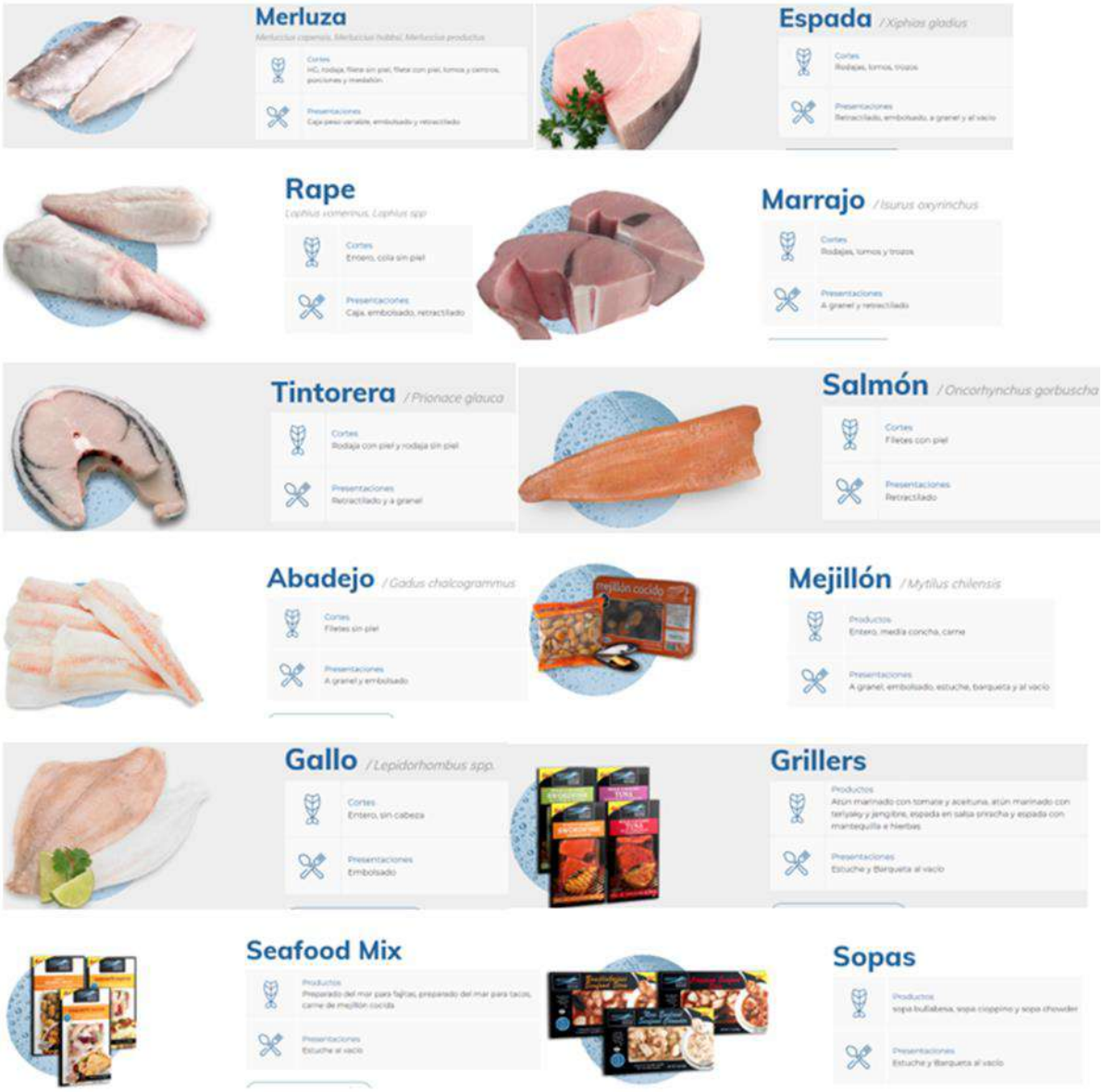



*Ilustración 6 - Productos principales*

Las actividades desarrolladas en el centro son las siguientes:

| ACTIVIDADES PRINCIPALES |
|---|
| Recepción de productos, materias primas y materiales auxiliares |
| Almacenamiento congelado y refrigerado (productos propios y de terceros) |
| Procesado de productos (Corte, Embolsados, Termoformado, Termosellado, Retractilado, Graneles y Embandejado) |

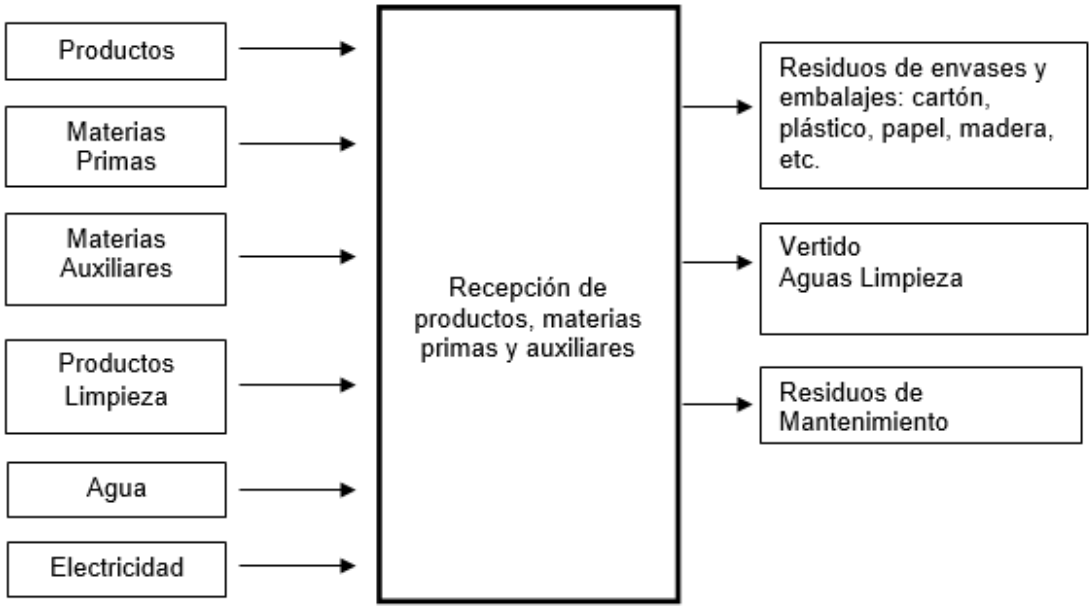
*Ilustración 7 - Proceso glaseado*

| ACTIVIDADES AUXILIARES | |
|---|---|
| Limpieza, desinfección y DDD | Mantenimiento |
| Instalación de frío | Laboratorio |
| Depuración de aguas residuales | |

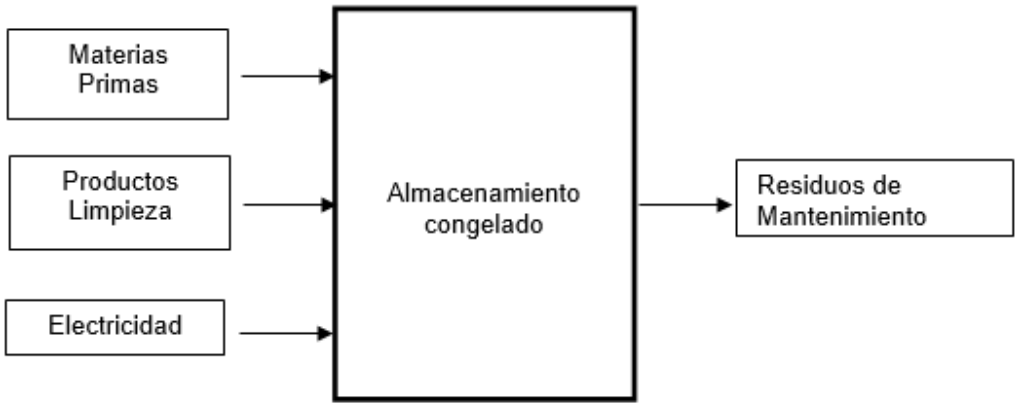
*Ilustración 8- Sala proceso Anerisa*

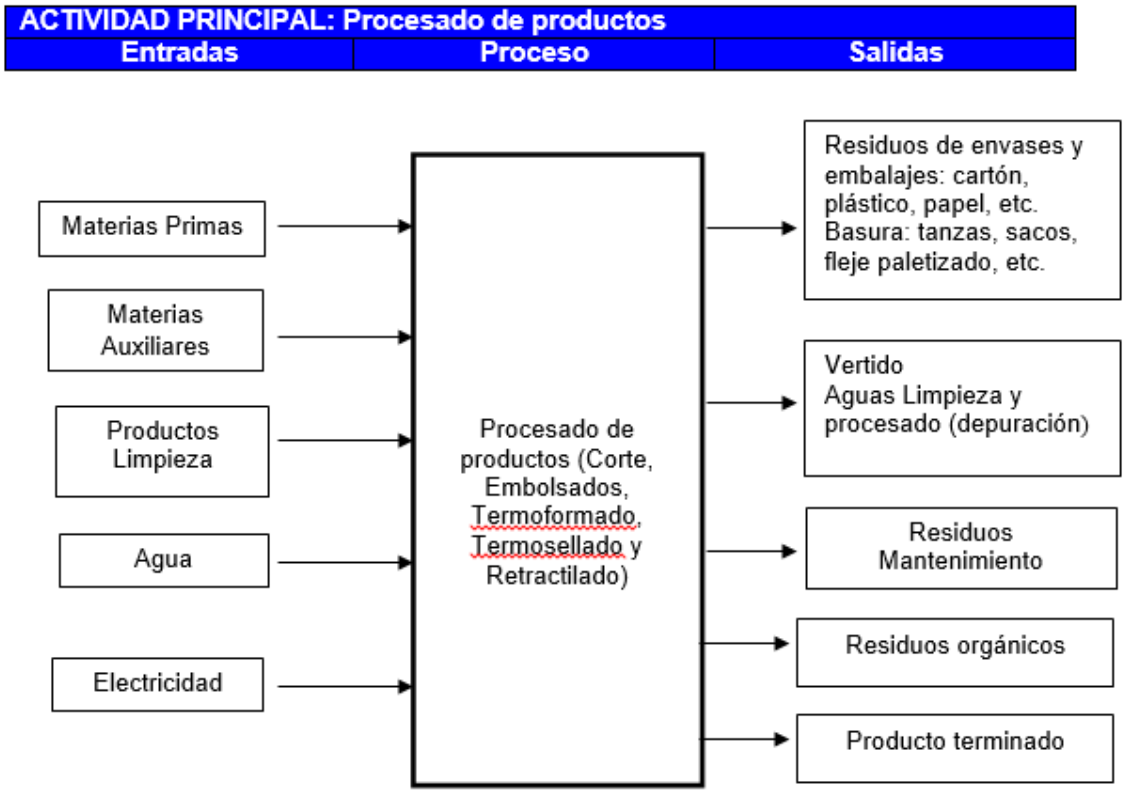
A continuación, se describen mediante diagramas de flujo, las principales actividades con implicación ambiental desarrolladas por MASCATO SALVATERRA S.L.U:

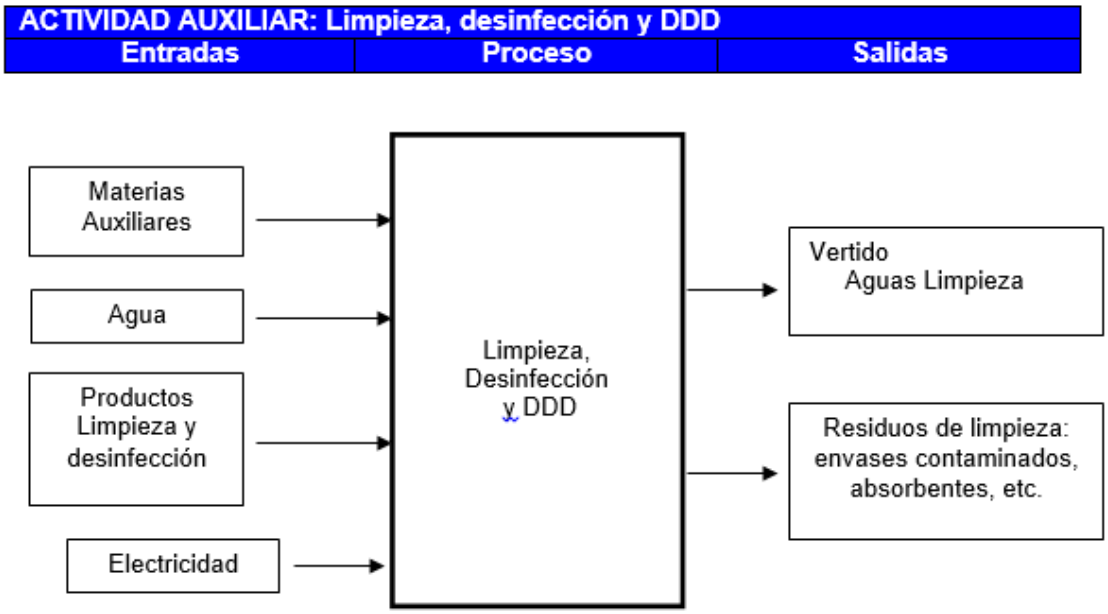
| ACTIVIDAD PRINCIPAL: Recepción de productos, materias primas y auxiliares | | |
|---|---|---|
| **Entradas** | **Proceso** | **Salidas** |



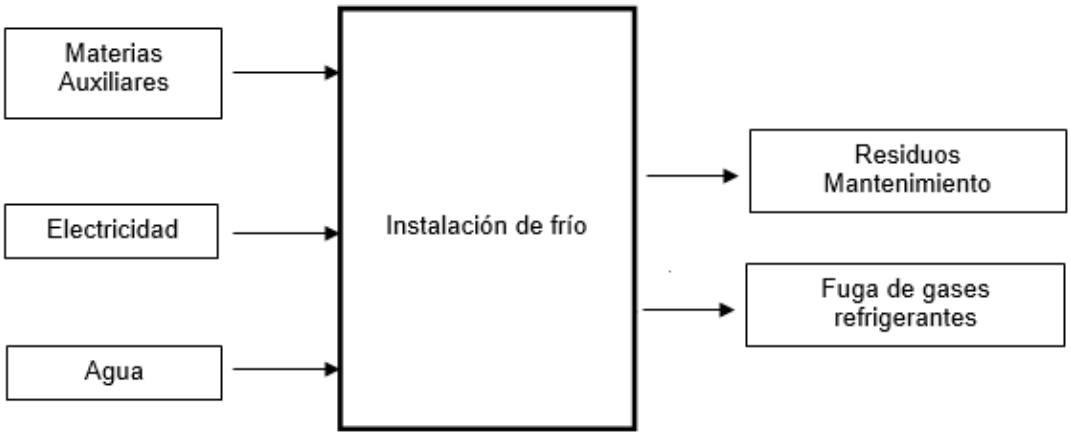

| ACTIVIDAD PRINCIPAL: Almacenamiento congelado | | |
|---|---|---|
| **Entradas** | **Proceso** | **Salidas** |



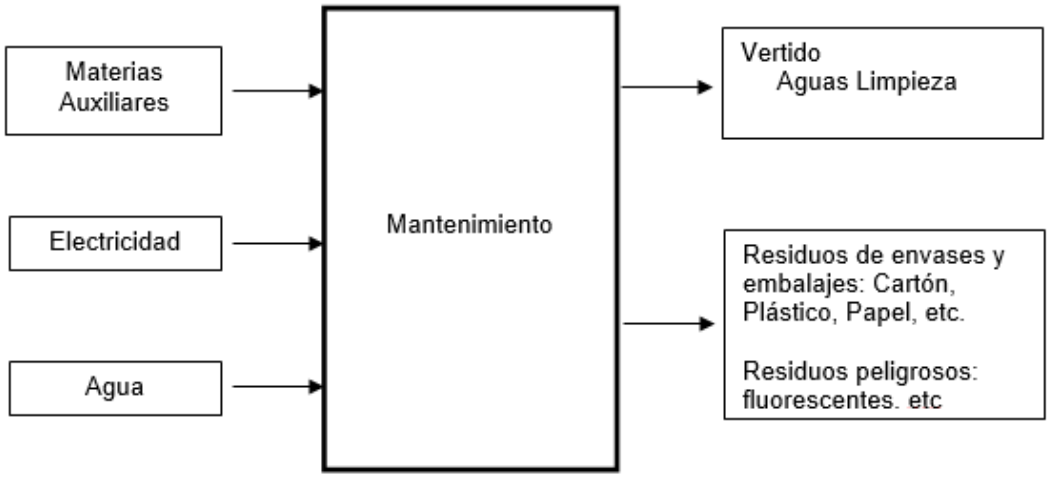

ACTIVIDAD PRINCIPAL: Procesado de productos
Entradas
Proceso
Salidas
Materias Primas
Materias Auxiliares
Productos Limpieza
Agua
Electricidad
Procesado de productos (Corte, Embolsados, Termoformado, Termosellado y Retractilado)
Residuos de envases y embalajes: cartón, plástico, papel, etc. Basura: tanzas, sacos, fleje paletizado, etc.
Vertido Aguas Limpieza y procesado (depuración)
Residuos Mantenimiento
Residuos orgánicos
Producto terminado


ACTIVIDAD AUXILIAR: Limpieza, desinfección y DDD
Entradas
Proceso
Salidas
Materias Auxiliares
Agua
Productos Limpieza y desinfección
Electricidad
Limpieza, Desinfección y DDD
Vertido Aguas Limpieza
Residuos de limpieza: envases contaminados, absorbentes, etc.

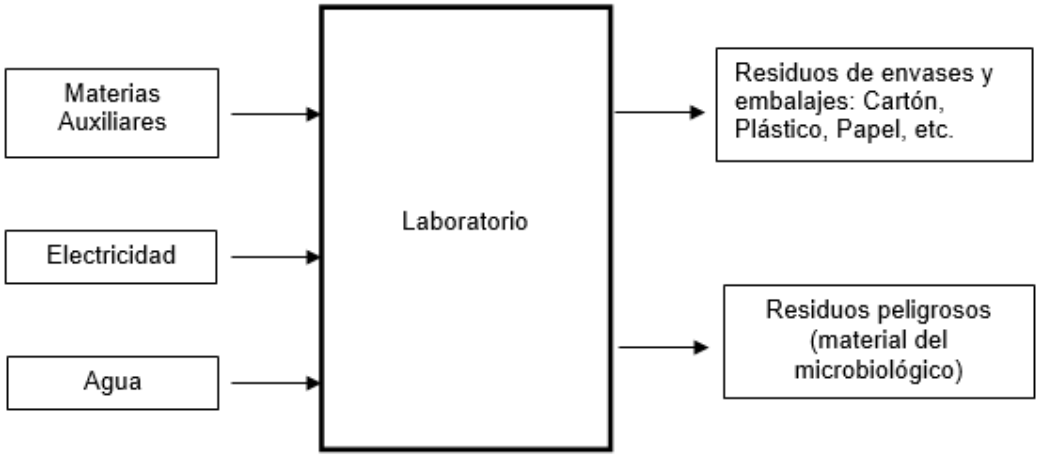
| ACTIVIDAD AUXILIAR: Instalación de frío | | |
|---|---|---|
| Entradas | Proceso | Salidas |

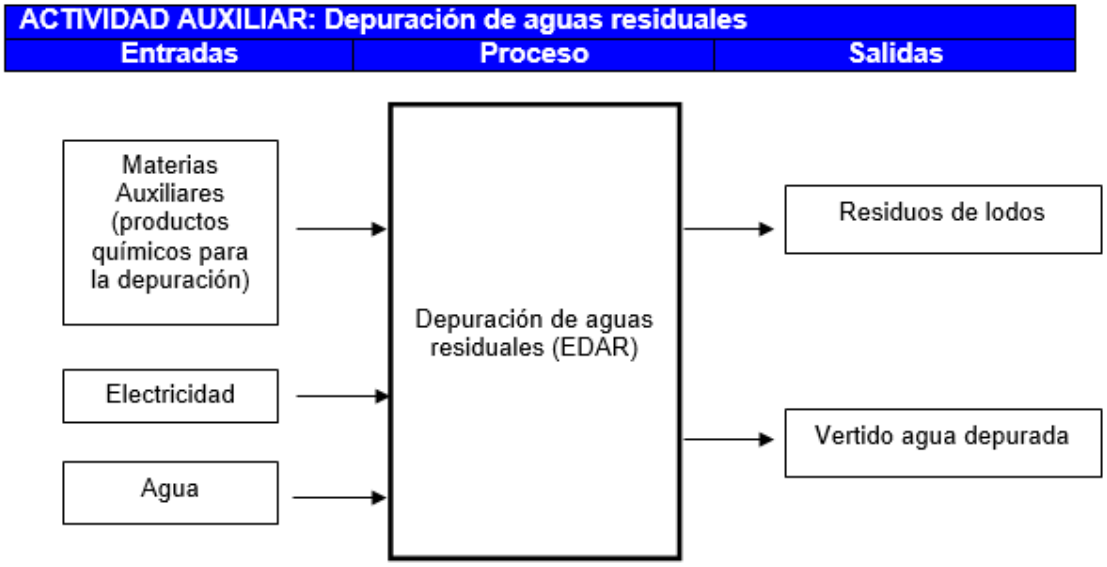



| ACTIVIDAD AUXILIAR: Mantenimiento | | |
|---|---|---|
| Entradas | Proceso | Salidas |




| ACTIVIDAD AUXILIAR: Laboratorio | | |
|---|---|---|
| Entradas | Proceso | Salidas |






## 4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Con el objeto de asegurar el cumplimiento de su política ambiental, MASCATO SALVATERRA S.L.U. implanta un Sistema de Gestión Ambiental (SGA) según la norma ISO 14001:2015 y el Reglamento (CE) nº 1221/2009 (EMAS III) modificado por el 1505/2017 y el 2026/2018.

Este Sistema, se basa en los siguientes elementos que se encuentran definidos e implantados:

- Política Ambiental. Establece los compromisos generales de la empresa con respecto a su comportamiento ambiental. Se revisa periódicamente y es comunicada a los empleados.
- Programa de gestión ambiental (objetivos y metas ambientales). Se aprueba con carácter anual y establece en qué forma se van a desarrollar los objetivos de la empresa respecto de su actuación ambiental.
- Documentación del Sistema. Consta fundamentalmente de,

Nivel 1: Manual de Gestión Ambiental. Es el documento general del sistema. Recoge una descripción de las instalaciones, el plan de gestión ambiental, la Política de Gestión Ambiental, la estructura organizativa de MASCATO SALVATERRA S.L.U., así como una descripción de la documentación del Sistema y su mantenimiento.

Nivel 2: Procedimientos. Documentos que describen el método especificado de cómo realizar una determinada actividad.

Nivel 3: Instrucciones. Documento de trabajo que describe detalladamente la metodología a emplear para el desarrollo de una tarea específica de una determinada actividad.

Nivel 4: Anexos/Formularios. Documento de registro cuya finalidad es la recopilación de datos, evaluaciones o verificaciones.

# 5. ANÁLISIS DE CONTEXTO Y PARTES INTERESADAS

MASCATO SALVATERRA S.L.U. realiza un análisis del contexto de la organización con el fin de determinar todas aquellas cuestiones, externas e internas, que son pertinentes a su propósito y que pueden influir en el cumplimiento de los requisitos ambientales y de la reglamentación que sea de aplicación. Todas estas cuestiones externas e internas, incluyen las condiciones que puedan afectar o ser afectadas por la organización.

Para llevar a cabo el análisis de contexto, se utiliza un DAFO como herramienta de apoyo:

| | DEBILIDADES | FORTALEZAS |
|---|---|---|
| ANALISIS INTERNO | Baja temperatura en salas de proceso y antecámara, y muy baja temperatura en cámara frigorífica y túneles de congelado | Liderazgo y Compromiso de la Gerencia en implementar la mejora continua, principios y valores del grupo |
| | Antigüedad instalaciones y parte de la maquinaria | Dinamismo de la organización |
| | Alta carga documental | Cultura empresarial: Responsable, transparente |
| | Incidencias repetitivas en las inspecciones de seguridad y salud | Integración sistemas de gestión de seguridad y salud en el trabajo (ISO 45001:2018), ambiental (ISO 14001:2015), y de la energía (ISO 50001:2018) |
| | Falta de espacio en las instalaciones | Producción bajo pedido (optimización recursos y materias primas) |
| | Consumo de agua | Enclave en polígono industrial |
| | Almacén frigorífico con consumo de electricidad continuo | Participación en proyecto FIP blues (pesca sostenible de pez espada y tintorera) |
| | | Poder negociación contrato suministro eléctrico a través de grupo APEF |
| | | Planta fotovoltaica para autoconsumo |
| | | Compromiso en inversión de maquinaria y equipamiento que ofrezcan la mayor seguridad, sostenibilidad y eficiencia |
| | **AMENAZAS** | **OPORTUNIDADES** |
| ANÁLISIS EXTERNO | Nuevos requerimientos legales | Desarrollo de nuevos productos químicos o maquinaria que entrañen menos daño o peligro |
| | Gestión y control de los proveedores de servicios externos debido a la cantidad y rotación de personal | Innovación tecnológica que ayude a automatizar los procesos físicamente más pesados y/o repetitivos en fábrica |
| | Aparición de una nueva pandemia/conflicto bélico que afecte a las áreas relacionadas con la actividad de la Organización | Mayor accesibilidad a la formación del personal (mejores medios y sistemas de impartición) |
| | Adquisición de nuevo equipamiento/maquinaria que genere nuevos riesgos a tener en cuenta | Desarrollo de nuevos sistemas de seguridad anticorte en sierras manuales |

| | | |
|---|---|---|
| | Trabajadores/as víctimas de violencia de genero | Plan mundial Objetivos Desarrollo Sostenible H2030 |
| | Contaminación indirecta por el uso de fuentes de energía eléctrica no 100% renovables | Fondos Next Generation para mejorar la seguridad y salud en el trabajo, la eficiencia energética, y la sostenibilidad |
| | Sobreexplotación especies y contaminación oceánica | Compromiso reducción plástico por parte del cliente principal (Estrategia 6.25) |
| | Climatología entorno. Altas temperaturas en verano suponen aumento consumo instalación frigorífica y climatización | Abordar proyectos de eficiencia energética con ahorros garantizados y validación técnica independiente a través del modelo ESI Europe |
| | Mercado energético volátil | |

Leyenda: Datos comunes, datos 14001, datos 50001, datos 45001.

*Tabla 2 - DAFO*

Una vez completado el DAFO, se identifican las partes interesadas pertinentes al SGA. Sobre las partes interesadas identificadas y pertinentes, se analizan sus requisitos, necesidades y expectativas que pasan a ser un requisito más del sistema de gestión ambiental.

## 6. ASPECTOS AMBIENTALES

De acuerdo con lo establecido en el procedimiento de evaluación de aspectos ambientales de su Sistema de Gestión de Ambiental, MASCATO SALVATERRA S.L.U. evalúa de forma periódica los aspectos ambientales derivados de su actividad, teniendo en cuenta la perspectiva de ciclo de vida.

Se dividen en:

- Aspectos ambientales actuales.
  - **Aspectos ambientales actuales directos**. Generados en condiciones habituales de funcionamiento y sobre los que la empresa tiene el control de gestión.
  - **Aspectos ambientales actuales indirectos**. Sobre los que no se tiene control total.
- **Aspectos ambientales potenciales**. Generados en condiciones no habituales de funcionamiento, accidentes y situaciones de emergencia.

Se establecen **criterios** para la evaluación de la significancia de los aspectos ambientales:

- Aspectos ambientales actuales directos. En función de la **naturaleza** y **magnitud** de los impactos. De esta forma podemos evaluar año a año si el impacto ambiental sobre nuestro entorno aumenta o disminuye en función del aumento o disminución de las cantidades de los vertidos, emisiones, residuos, etc., así como de su naturaleza.

- Aspectos ambientales actuales indirectos. En función de las **quejas y/o denuncias** del proveedor/subcontratista dónde se evalúa su comportamiento ambiental, y en función de su **gestión ambiental**.

- Aspectos ambientales potenciales. En función de la **probabilidad** de que ocurran y de su **severidad**. Se establece un plan de emergencia para todos y cada uno de ellos con el fin de controlar dichas situaciones, y se implementarán acciones para los que sean significativos cuando ocurran.

Una vez evaluados, los aspectos ambientales se dividen en:

- **Significativos**. Los que tienen o pueden tener un impacto ambiental significativo (actuales con puntuación mayor o igual a 30, potenciales mayor o igual que 5).
- **No Significativos**. Aspectos cuyo impacto ambiental se considera que no es relevante y sobre los que no existen actividades directamente relacionadas con su control y/o seguimiento.

Los **resultados** obtenidos de la última evaluación realizada en base a los datos de 2022 fueron, del total de 84 aspectos evaluados, **13 significativos** (11 directos, 0 indirectos, 2 potenciales):

| ASPECTO DIRECTO | ACTIVIDAD | IMPACTO ASOCIADO | MAGNITUD | NATURALEZA | ∑ | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE ENERGIA ELECTRICA | SALA DE MAQUINAS /ACTIVIDAD PRODUCTIVA | Agotamiento de recursos naturales / contaminación emisiones CO2 | 20 (20,74%) | 10 | 30 | Naturaleza suministro energía red >50% verde |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA POZO | CONDENSADOR EVAPORATIVO/EDAR | Agotamiento de recursos naturales | 20 (17,75%) | 20 | 40 | Naturaleza captacion agua pozos |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA DE SUMINISTRO MUNICIPAL | ACTIVIDAD PRODUCTIVA / ACTIV LIMPIEZA | Agotamiento de recursos naturales | 20 (37,9%) | 10 | 30 | Naturaleza servicio municipal |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA TOTAL | ACT. PRODUCTIVA/ACT. LIMPIEZA/CONDENSADOR/EDAR | Agotamiento de recursos naturales | 20 (34,22%) | 20 | 40 | Naturaleza captacion agua pozos (más desfavorable) |
| CONSUMO DE GASES REFRIG. SINTÉTICOS (HFC (R404A, R407C, R449A, R410A)) | SALA DE MAQUINAS/ACTIVIDAD PRODUCTIVA | Agotamiento de recursos naturales | 20 (1162,14%) | 20 | 40 | Naturaleza: Sintéticos con PCA > 2,5 (2019: 3,92 R404A) |
| RESIDUO PELIGROSO: ACEITE CON AMONIACO | SALA MAQUINAS | Contaminación de suelos y aguas | 20 (135,14%) | 20 | 40 | Naturaleza residuo peligroso |
| RESIDUO PELIGROSO: ACEITE USADO / LUBRICANTES | SALA MAQUINAS/MTO MAQUINARIA | Contaminación de suelos y aguas | 20 (81,13%) | 20 | 40 | Naturaleza residuo peligroso |
| RESIDUO PELIGROSO: AGUA CON AMONIACO | SALA MAQUINAS | Contaminación de suelos y aguas | 20 (176,42%) | 20 | 40 | Naturaleza residuo peligroso |
| RESIDUO PELIGROSO: DISOLVENTES | SALA MAQUINAS/MTO MAQUINARIA | Contaminación de suelos y aguas | 20 (130%) | 20 | 40 | Naturaleza residuo peligroso |
| RESIDUO PELIGROSO: PINTURA | MTO MAQUINARIA / INSTALACIONES | Contaminación de suelos y aguas | 20 (100%) | 20 | 40 | Naturaleza residuo peligroso |
| RESIDUO PELIGROSO: RESIDUOS INFECCIOSOS | ACTIVIDAD LABORATORIO | Contaminación de suelos y aguas | 10 (0,72%) | 20 | 30 | Naturaleza residuo peligroso |

*Tabla 3 – Aspectos ambientales directos significativos*

| ASPECTO POTENCIAL | ACTIVIDAD | IMPACTO ASOCIADO | PROBD. | SEVD. | GRAVEDAD | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|
| FUGA DE CO2 | AVERÍA EN LA SALA DE MÁQUINAS | Deterioro de la calidad atmosférica del entorno | 3 | 3 | 6 (ALTA) | Ha ocurrido en al menos una ocasión, en los últimos 5 años. Severidad fugas con duración >1h. |
| FUGA DE OTROS GASES/LIQ. REFRIGERANTES (R404A Equipo de emergencia Sala de máquinas y grupos de frío glaseadoras, GLICOL, …) | AVERÍA EN LA SALA DE MÁQUINAS | Deterioro de la calidad atmosférica del entorno, efecto invernadero | 4 | 1 | 5 (ALTA) | Probabilidad ha ocurrido al menos 2 veces en los ultimos 5 años y severidad fugas por debajo de los límites legales establecidos (R404A es de baja toxiciad con efecto invernadero) |

*Tabla 4 - Aspectos ambientales potenciales significativos*

En comparación con el año anterior, los aspectos actuales indirectos se mantienen igual y de los potenciales aumentó 1. Mientras que en los actuales directos significativos los cambios son:

| ASPECTO ACTUAL DIRECTO SIGNIFICATIVO | 2021 | 2022 |
|---|---|---|
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA MUNICIPAL | Sí | Sí |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA POZO | Sí | Sí |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE AGUA TOTAL | Sí | Sí |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE ENERGIA ELÉCTRICA | Sí | Sí |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE GASES | Sí | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: AGUA CON AMONIACO | Sí | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: ACEITE / LUBRICANTES | No | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: ACEITE CON AMONIACO | No | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: DISOLVENTES | No | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: PINTURA | No | Sí |
| RESIDUO PELIGROSO: RESIDUOS INFECCIOSOS | No | Sí |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE PLÁSTICO | Sí | No |
| RECURSOS NATURALES: CONSUMO DE QUÍMICOS LIMPIEZA | Sí | No |
| RESIDUO PELIGROSO: ABSORBENTES CONTAMINADOS | Sí | No |
| RESIDUO PELIGROSO: ENVASES VACÍOS CONTAMINADOS | Sí | No |
| RESIDUO PELIGROSO: FLUORESCENTES | Sí | No |

*Tabla 5 - Cambios en aspectos significativos*

Se analiza y comenta la evolución de cada uno de estos aspectos significativos más adelante, en base a los indicadores de rendimiento que aparecen en el apartado 8 de comportamiento ambiental.

En cuanto al aspecto potencial de la fuga de CO2, se revisa el plan de emergencias y se da por bueno sin necesitar actualización.

## 7. ANÁLISIS DE RIESGOS Y OPORTUNIDADES

La identificación de los riesgos y oportunidades se establece en base a:

- Cuestiones externas e internas con incidencia en el sistema de gestión ambiental.
- Requisitos determinados de cada parte interesada pertinente.
- Requisitos legales y otros requisitos asociados.
- Procesos propios del sistema de gestión.
- Aspectos ambientales significativos.

Una vez definidos los riesgos (amenazas) y las oportunidades que pueden influir sobre los resultados del SGA, se evaluarán individualmente.

Luego se deberán planificar las acciones para abordar riesgos y oportunidades, utilizando un enfoque proactivo, tomando acciones antes de que se produzcan situaciones reales.

Las oportunidades identificadas, en la medida de lo posible, se trasladarán a los objetivos ambientales.

La estrategia a seguir en cada caso podrá ser:

- Eliminar el riesgo eliminando la causa, si resulta técnica y económicamente viable, o modificando el proceso.
- Reducir el riesgo emprendiendo acciones para actuar sobre la probabilidad de ocurrencia o sobre las consecuencias.
- Controlar el riesgo implementando controles en los procesos durante la ejecución de las actividades y controles documentales.
- Asumir el riesgo cuando se decida no abordarlo.
- Eliminar la oportunidad, manteniendo registro, pero sin actuar.
- Mejorar la oportunidad aumentando la probabilidad o el impacto.
- Asumir la oportunidad actuando para llevarla a cabo.

Del último ejercicio realizado durante el 2022 se han identificado 71 riesgos y 23 oportunidades, todos ellos gestionados adecuadamente.

## 8. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Los datos recogidos en esta declaración abarcan la actividad productiva de la empresa desde el 01/01/2017 hasta el 31/12/2022. La fuente de datos de cada grupo es:

| Grupo | Descripción | Fuente datos |
|---|---|---|
| Consumos | Agua | Contador Mascato Salvaterra |
| Consumos | Energía - Electricidad red suministro | Factura proveedor |
| Consumos | Energía - Electricidad inst. frigorífica | Contador Mascato Salvaterra |
| Consumos | Energía - Elect. Autoconsumo FV | Sunny Portal (Inversores SMA) |
| Consumos | Materia prima | Informe ERP (Libra) + BB.DD. SLVcostes |
| Consumos | Plástico | Informe ERP (Libra) |
| Consumos | Cartón | Informe ERP (Libra) |
| Consumos | Consumibles maquinaria | Informe ERP (Libra) |
| Consumos | Folios (Papel oficina) | Factura proveedor |
| Consumos | Gases | Factura proveedor |
| Consumos | Químicos auxiliares | Factura proveedor |
| Consumos | Químicos limpieza | Albarán proveedor |
| Residuos | R.I. - Papel y Cartón | Factura Mascato / Gestor |
| Residuos | R.I. - Chatarra metálica | Factura Mascato |
| Residuos | R.I. - Lodos | Factura gestor |
| Residuos | R.I. - Madera | Justificante entrega - TNP |
| Residuos | R.I. - Plástico | Factura Mascato / Gestor |
| Residuos | R.I. - Plásticos técnicos | Factura Mascato / Gestor |
| Residuos | R.I. - Residuo construcción (RCD) | DCS - Factura gestor |
| Residuos | R.I. - Tonner | Certificado gestión proveedor |
| Residuos | R.S.U. - Basura | Factura gestor |
| Residuos | Res. Peligrosos | DCS - Factura gestor |
| Residuos | Subproducto - Sandach | DCS - Factura gestor |
| Resp. Social | Aceite vegetal usado | Albarán gestor |
| Resp. Social | Ropa | Informe ONG |
| Resp. Social | Tapones plásticos | Certificado ONG |
| Varios | Lluvia | Meteogalicia (Meder) |
| Varios | Personal | RR.HH. |
| Varios | Producción total | Informe ERP (Libra) + BB.DD. SLVcostes |
| Varios | Tº media | Meteogalicia (Meder) |
| Varios | Tiempo funcionamiento | Informe ERP (Libra) + BB.DD. SLVcostes |

*Tabla 6 - Fuentes de datos*

A partir de estos datos, se calculan los indicadores de comportamiento ambiental. Estos están compuestos de:

- Cifra A. Consumo total anual en el ámbito considerado (unidades $m^3$, Tm, kg, o MW*h).
- Cifra B. Valor de referencia anual que representa la actividad de la organización (toneladas de producción total).
- Cifra R (KPI o indicador). Es la relación entre A/B expresada en valor absoluto, o en porcentaje si el valor es muy pequeño.

## 8.1 BIODIVERSIDAD. MEDICIÓN DE LA ACTIVIDAD DE LA EMPRESA

La actividad productiva se mide por la cantidad de toneladas de producto final o producción total (PT) que han sido elaboradas:

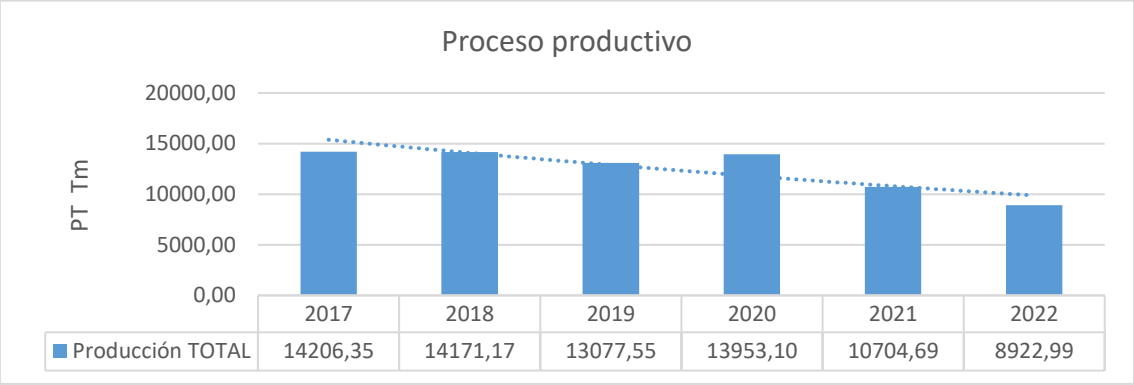



*Gráfico 1*

Estas cifras son las utilizadas como referencia para relacionar los datos que se exponen a continuación en la Declaración Ambiental.

### USO DEL SUELO EN RELACIÓN A LA BIODIVERSIDAD

| | **2017** | **2018** | **2019** | **2020** | **2021** | **2022** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Uso total del suelo ($m^2$) | 10178 | 10178 | 10178 | 10178 | 10178 | 10178 |
| **Indicador total suelo (Sup. $m^2$ / PT Tm )** | **0,72** | **0,72** | **0,78** | **0,73** | **0,95** | **1,14** |
| Superficie total sellada ($m^2$) | 9413 | 9413 | 9413 | 9413 | 9413 | 9413 |
| **Indicador total sellada (Sup. $m^2$ / PT Tm )** | **0,66** | **0,67** | **0,72** | **0,67** | **0,88** | **1,05** |

*Tabla 7 - Biodiversidad*

MASCATO SALVATERRA S.L.U. no dispone de otras áreas dedicadas a la conservación o restauración de la naturaleza, por lo que los indicadores de “superficie total en el centro orientada según la naturaleza” y “superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza” no aplican.

## 8.2 CONSUMOS

Teniendo en cuenta la preocupación constante por minimizar los consumos de agua y energía eléctrica derivados de sus actividades, MASCATO SALVATERRA S.L.U. pone en marcha medidas para su control y posible reducción.

Para ello se realiza una vigilancia diaria de los consumos de agua y energía obtenidos del sistema automático de monitorización y registro de estos. La vigilancia continua existente permite una toma rápida de acciones correctivas en el caso de detectar desviaciones. Los datos de los consumos se presentan habitualmente de forma semanal a los responsables de los distintos departamentos para su conocimiento y posibles acciones.

Por otro lado, el consumo de materiales principales se controla en los informes diarios y mensuales de producción, donde existe un estándar con el que comparar si está siendo eficiente o no su uso.

Los demás consumos (papel oficinas, productos químicos, gases…) se monitorizan a través del control operacional, donde se analizan las tendencias en base a los datos históricos de años anteriores.

### CONSUMO DE AGUA

El agua utilizada en la planta procede de la red municipal (agua de la traída) y su uso es fundamentalmente para producción, limpieza y servicios sanitarios.

Además, se dispone de 2 pozos para el suministro adicional de agua para alimentar el condensador evaporativo del sistema de generación de frío industrial.

Existe también un depósito de agua con capacidad de 100 $m^3$ para el caso de que se produzca un incendio.

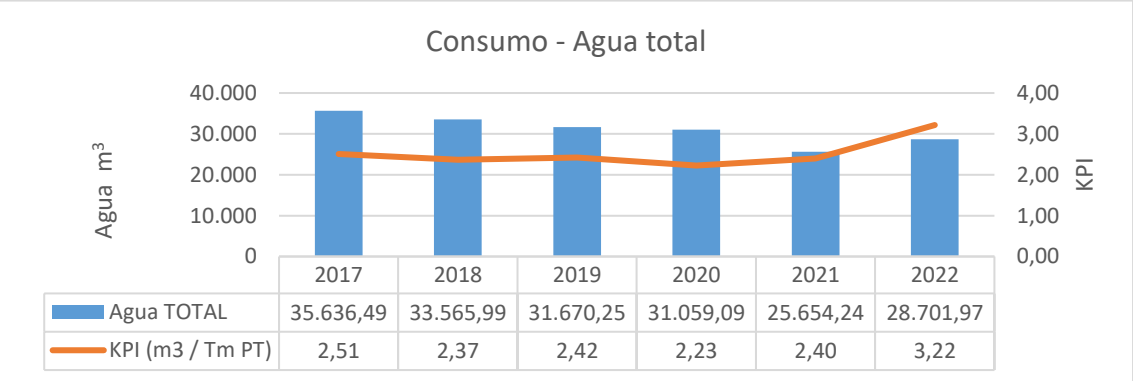


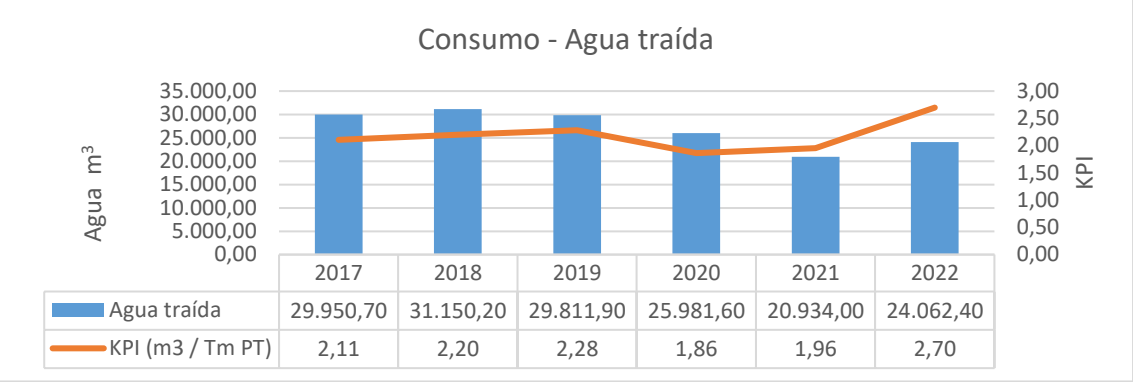

*Gráfico 2*

Es un aspecto significativo por el aumento de consumo respecto al 2021, a pesar de mantenerse por debajo de la media de los años anteriores.

La introducción de producto fresco conlleva un mayor uso de agua y una menor cantidad de kilos elaborados. Esto hace aumentar consumo y a su vez empeorar el indicador. Aunque se trate de una pequeña cantidad, se incluye el hielo usado para conservar estos nuevos productos en fresco.

## Agua de la traída

A continuación, se incluye el gráfico de barras con los consumos de agua de la traída en valores absolutos y la gráfica lineal con el índice resultante de dividir el consumo de agua entre las toneladas de producto elaborado:




| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Agua traída | 29.950,70 | 31.150,20 | 29.811,90 | 25.981,60 | 20.934,00 | 24.062,40 |
| KPI (m3 / Tm PT) | 2,11 | 2,20 | 2,28 | 1,86 | 1,96 | 2,70 |

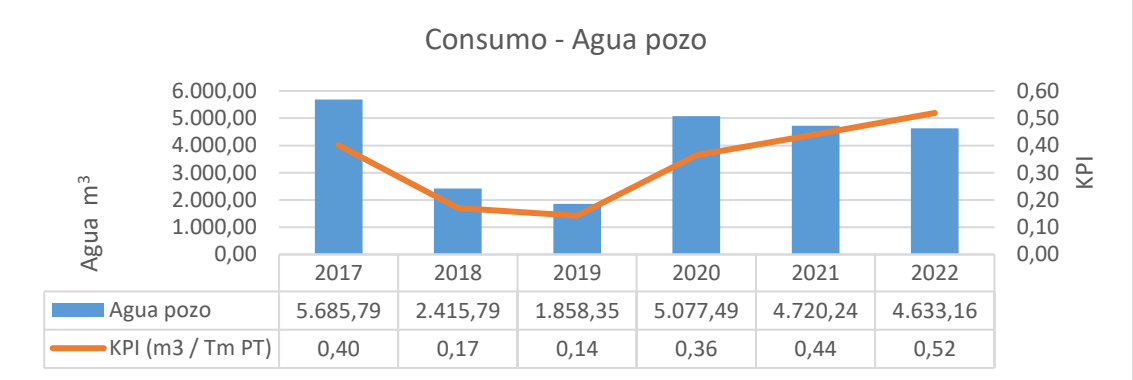
*Gráfico 3*

El consumo de agua de la traída está directamente ligado a la producción y a las operaciones de limpieza realizadas sobre la maquinaria e instalaciones, junto con la actividad humana.

Gracias al sistema de monitorización, a finales de año se detecta una pequeña fuga en la acometida principal. La cual fue aumentando progresivamente, perdiendo agua hasta dar con el punto y su inmediata reparación (parte enterrada de difícil acceso e identificación). Esto supuso un sobreconsumo desligado de la producción.

## Agua de pozo

Sobre el consumo del agua del pozo, con el que se abastece a la EDAR y al condensador evaporativo del sistema de frío industrial, tenemos los siguientes datos:




| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Agua pozo | 5.685,79 | 2.415,79 | 1.858,35 | 5.077,49 | 4.720,24 | 4.633,16 |
| KPI (m3 / Tm PT) | 0,40 | 0,17 | 0,14 | 0,36 | 0,44 | 0,52 |

*Gráfico 4*

El consumo de agua de pozo está directamente ligado a la producción y a la temperatura externa, ya que el condensador evaporativo necesitará más agua para enfriar el amoniaco cuanto más calor haya.

Durante 2018 y 2019, la estación de depuración de agua ha sufrido sendas averías por pequeñas fugas de agua, lo que ha supuesto tener que cortar el suministro de agua de pozo y consumir la de la traída en su lugar.

## CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

El consumo de energía eléctrica abastece fundamentalmente la instalación de frío industrial, maquinaria de producción y sistemas auxiliares (alumbrado, climatización, ACS, informática, telefonía, etc.).

### Consumo total planta

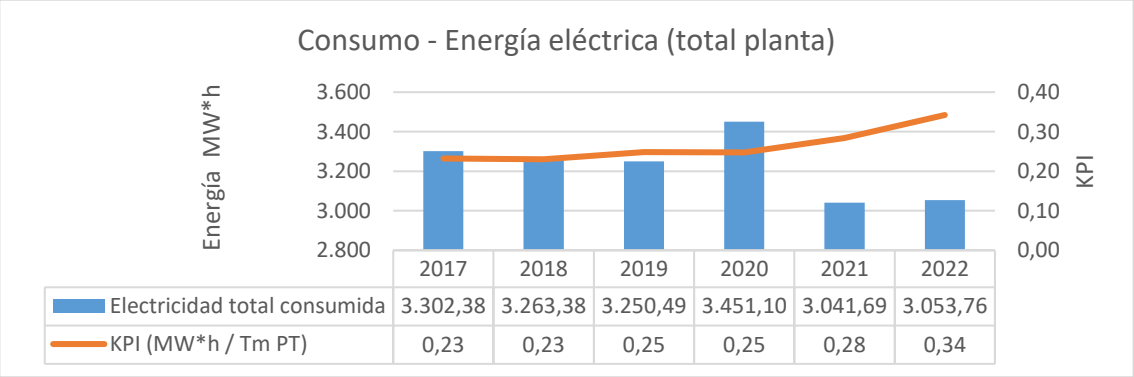



*Gráfico 5*

Otro aspecto ambiental significativo por aumentar un 21% el indicador, aunque el consumo fue prácticamente el mismo. Se evidencia un pequeño empobrecimiento del desempeño energético al empeorar los indicadores. Como posible consecuencia de la bajada de producción y el cambio de tipo de productos elaborados que conllevan nuevos turnos de trabajo y equipamiento que empeora el rendimiento total.

### Consumo instalación frigorífica (sala de máquinas)

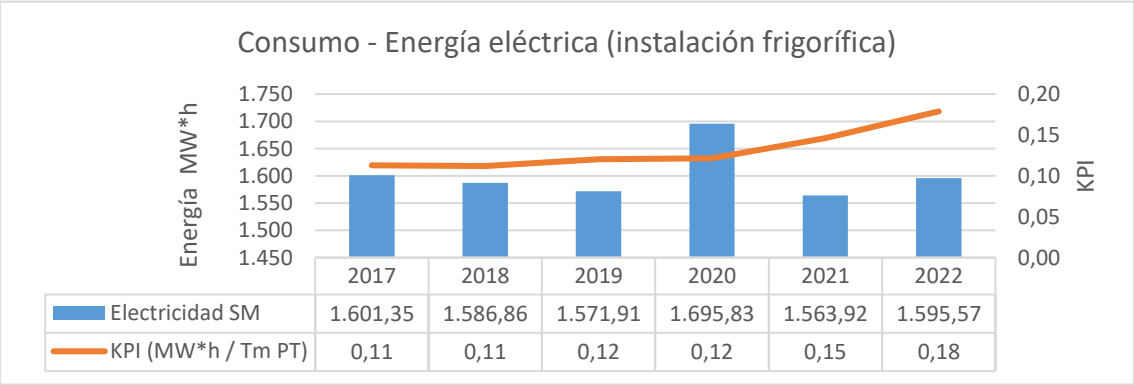



*Gráfico 6*

El índice de consumo de energía general de la planta y el de la instalación frigorífica mejoran con el aumento productivo y están penalizados por las temperaturas ambientales de los meses cálidos. A continuación, un gráfico con la temperatura y consumo mensuales durante 2022:

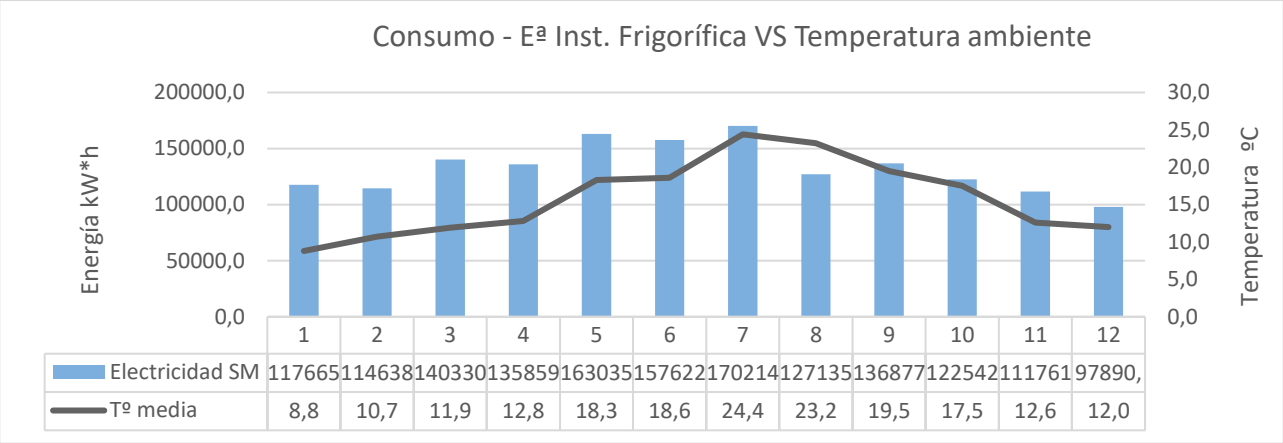



*Gráfico 7*

La instalación de frío supone en torno a un 50% del total del consumo de energía de la planta, por lo que se le hace un seguimiento diario y un exhaustivo mantenimiento para que su eficiencia sea máxima. También se priorizan las posibles mejoras según nuevas tecnologías que vayan apareciendo.

## Energía renovable

En julio de 2020 se pone en marcha una instalación fotovoltaica para autoconsumo (220 kWp).

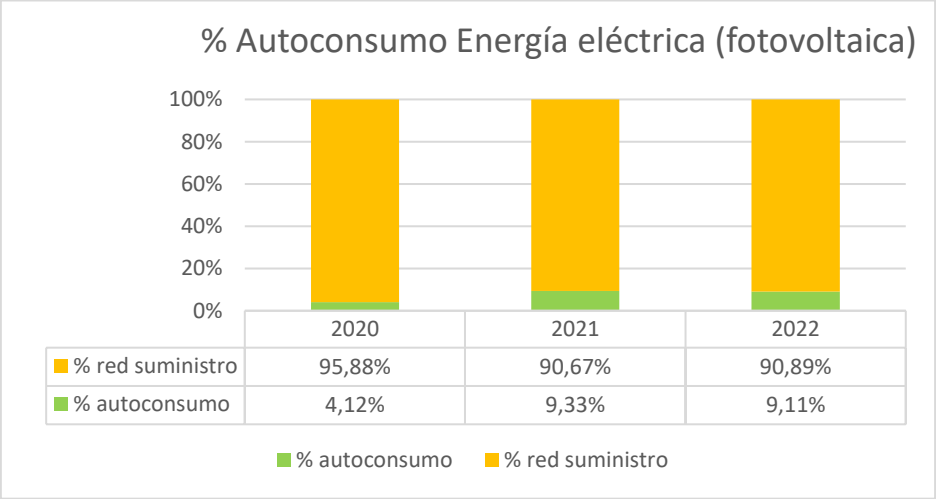



*Gráfico 8*

Por otro lado, de la energía eléctrica suministrada por las comercializadoras contratadas durante los últimos años, el porcentaje de energía proveniente de fuentes renovables fue:

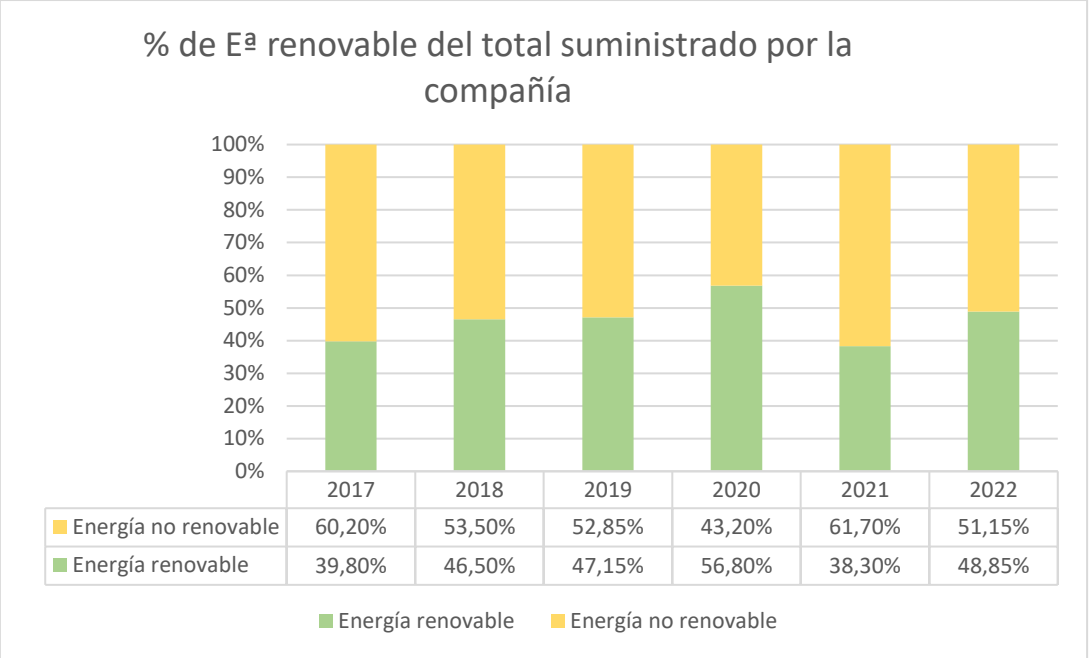



*Gráfico 9*

La evolución del total de energía eléctrica verde (parte de la renovable de la comercializadora, y parte de autoconsumo) es:

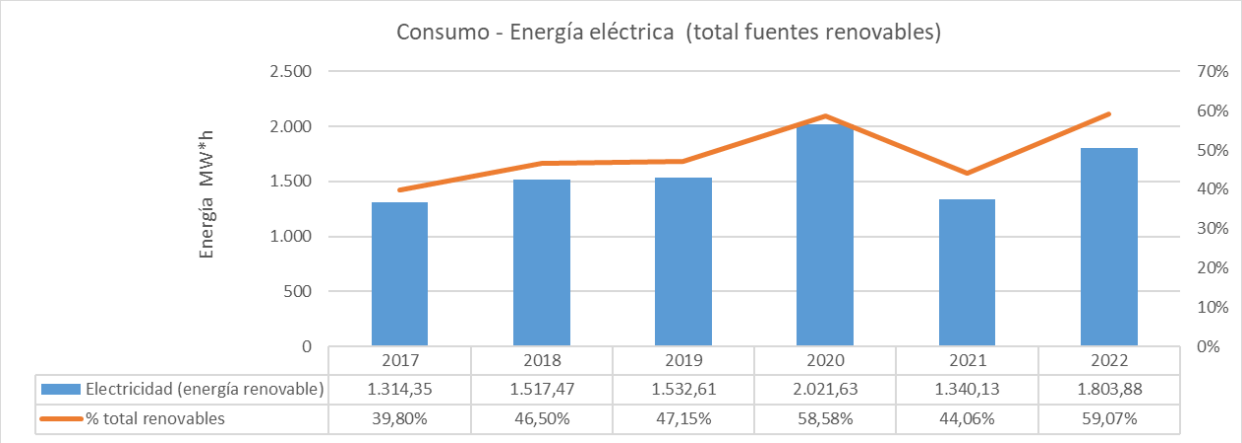



*Gráfico 10*

## CONSUMO DE MATERIALES PRINCIPALES

Los principales materiales utilizados en el proceso productivo y que están directamente ligados a cada unidad de producto terminado son:

### Materia prima

La evolución del consumo de toda la materia prima que fue destinada íntegramente al proceso productivo es:

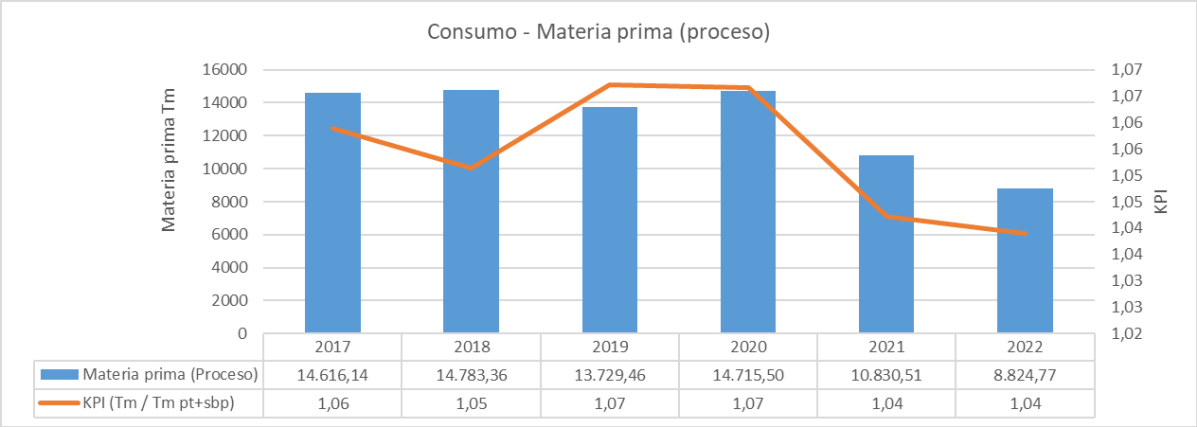



*Gráfico 11*

*Nota: Para este KPI se tiene en cuenta solamente el producto terminado y el subproducto.*

Forman parte de la materia prima el pescado, los mariscos, los vegetales y el aderezo (salsas o sazonadores de los productos elaborados). Siendo el pescado el principal de todos ellos:

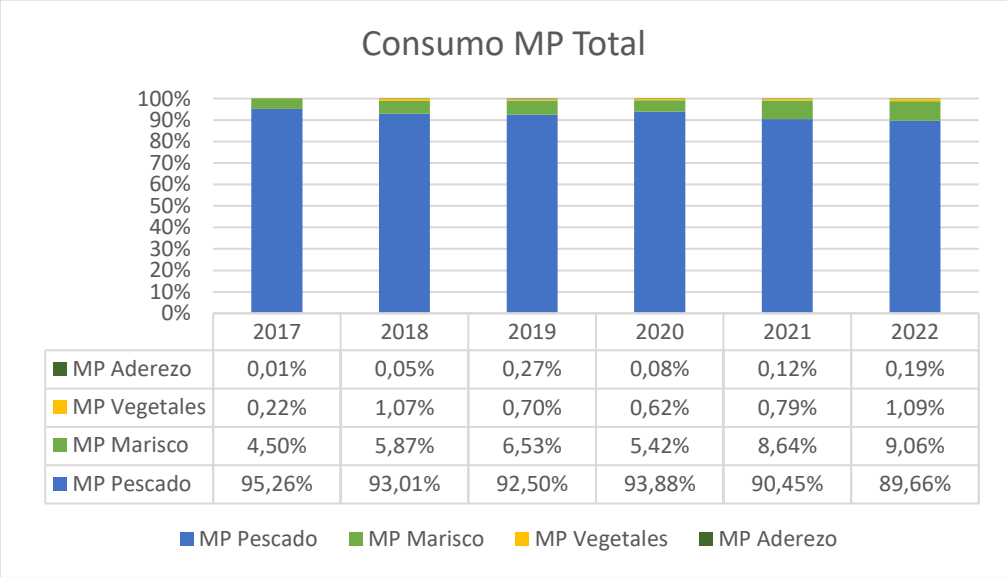



*Gráfico 12*

## Plástico

El producto terminado es envasado en diferentes formatos (retractilados, bolsa, o bandeja), pero todos de material plástico.

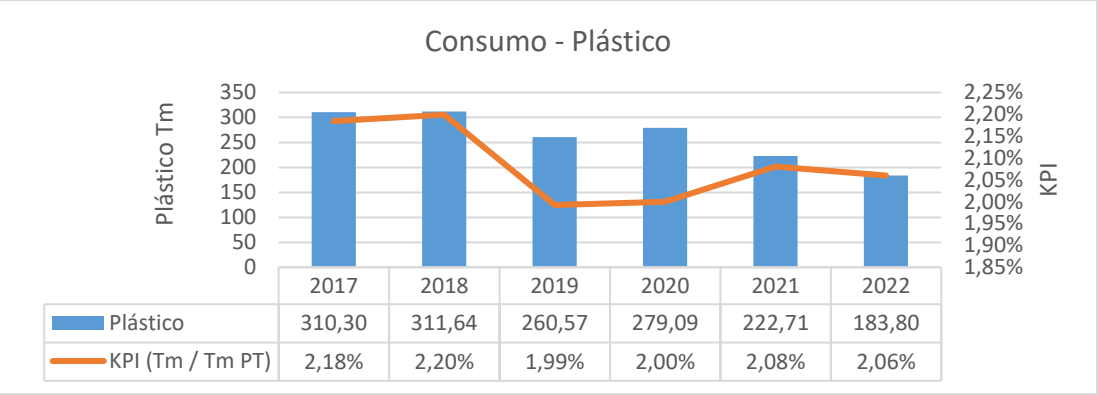



*Gráfico 13*

Se continúa realizando estudios y pruebas con materiales más ligeros y de un solo compuesto, buscando maximizar su reciclabilidad.

## Cartón

Para la distribución del producto terminado al cliente, se mete en cajas de cartón. Los palés de cajas también llevan una plancha intermedia de cartón para ayudar a distribuir la carga.

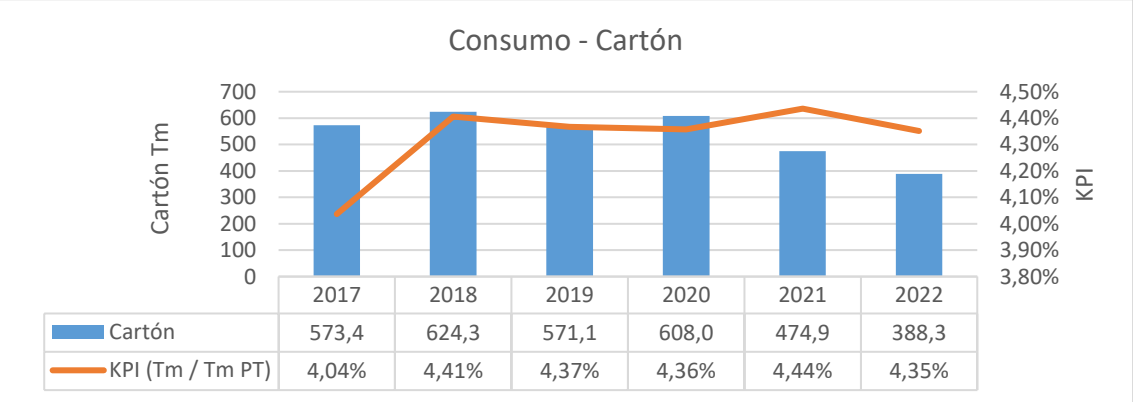



*Gráfico 14*

## Consumibles maquinaria

Aquellos consumibles necesarios para elaborar cada unidad de producto terminado (las etiquetas, el ribbon, la cinta adhesiva, la cola…) se agrupan en el siguiente gráfico.

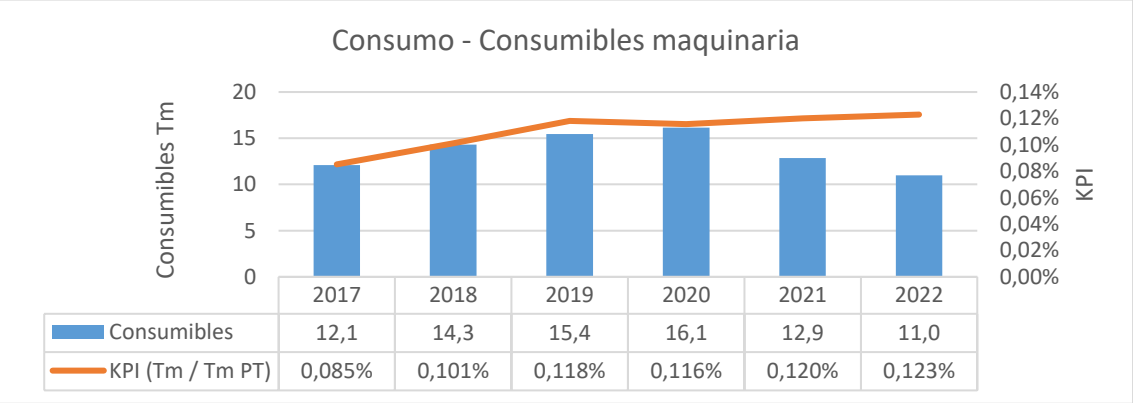



*Gráfico 15*

## CONSUMO DE COMBUSTIBLES

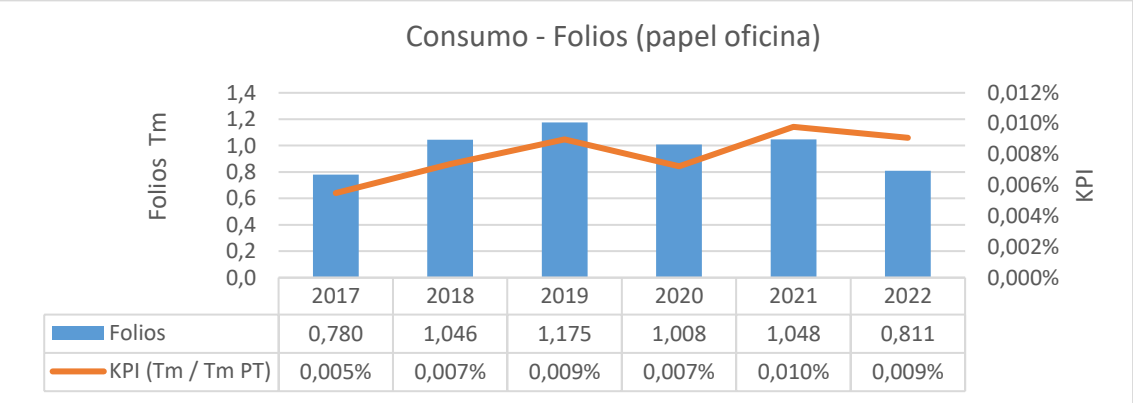
Los únicos dispositivos que usan combustible en su funcionamiento son una bomba diésel de emergencia del circuito contra-incendios, que sólo entra en funcionamiento en caso de fallo de la bomba principal eléctrica; y un pequeño grupo electrógeno de emergencia para enfriar el CO2 de la sala de máquinas en caso de fallo de suministro eléctrico general.

Debido a que no se ha producido ninguna circunstancia de emergencia que haya provocado incendios en las instalaciones, dicha bomba no ha sido utilizada excepto los casos de arranque para mantenimiento preventivo cuyo consumo no es representativo.

## CONSUMO DE FOLIOS (PAPEL OFICINA)

Como resultado de la actividad administrativa se generan residuos de papel. Estos son usados y tirados en el contenedor con el cartonaje cuando ya no son útiles.

Los datos de las gráficas que vienen a continuación se presentan en % de las Tm del elemento a analizar divididas entre las Tm de producto terminado (ya que los valores de los elementos a analizar en toneladas arrojan un valor muy pequeño para compararlo directamente con el producto terminado elaborado).




| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Folios | 0,780 | 1,046 | 1,175 | 1,008 | 1,048 | 0,811 |
| KPI (Tm / Tm PT) | 0,005% | 0,007% | 0,009% | 0,007% | 0,010% | 0,009% |

*Gráfico 16*

## CONSUMO DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LIMPIEZA

Al estar directamente ligado a la seguridad alimentaria del producto terminado, es un consumo sobre el que es difícil establecer acciones de reducción, limitándose a un uso racional ajustado a lo estrictamente necesario.

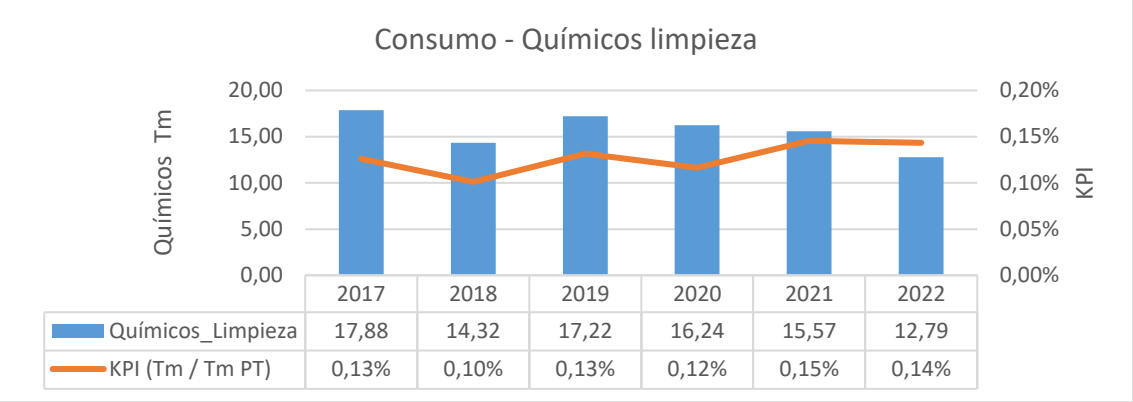



*Gráfico 17*

## CONSUMO DE PRODUCTOS QUÍMICOS EN INSTALACIONES AUXILIARES

Como resultado del funcionamiento de las instalaciones auxiliares (condensador evaporativo, depuradora de agua de pozo y E.D.A.R.) se registra el siguiente consumo de químicos. También directamente ligados a la actividad productiva y con una difícil implantación de medidas de reducción.

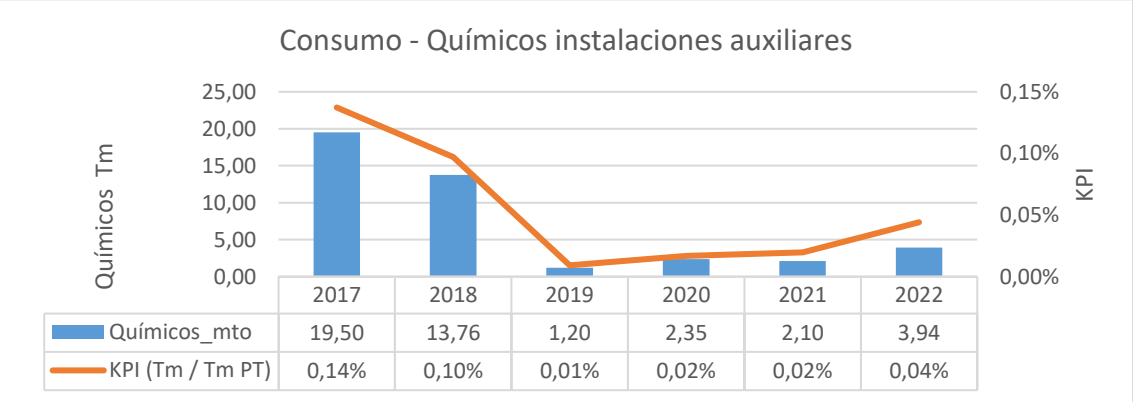



*Gráfico 18*

En 2019 se produce un gran descenso (91.27%) principalmente por nuevo coagulante de la EDAR. Este producto, que además de ser natural y no resultar peligroso como el anterior, no necesita ser mezclado previamente con agua, sino que se aporta directamente una muy pequeña cantidad. Otra ventaja, no afecta al pH del agua residual, por lo que se deja de consumir sosa cáustica (eliminando así la manipulación de otro producto químico peligroso).

## CONSUMO DE GASES

La instalación de frío se recarga con cierta periodicidad de gases refrigerantes para sustituir los consumidos por operaciones de mantenimiento o después de una reparación. Esta instalación trabaja con los gases R744 o $CO_2$, R 717 o $NH_3$ o amoniaco, C3H8O2 o propelinglicol, y C2H6O2 o etilinglicol.

También se utilizan otros gases refrigerantes en pequeños equipos individuales como son las glaseadoras, los equipos de aire acondicionado o las neveras. Los gases que emplean son R404A, R407C, R410A, y R290.

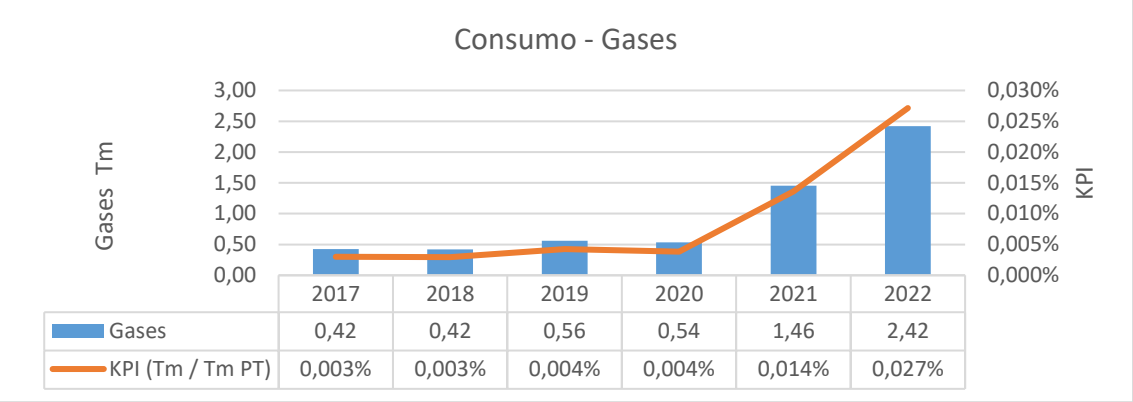



*Gráfico 19*

Aspecto ambiental significativo justificado por:

Debido a una fuga en la instalación frigorífica fue necesario cargar 1.790kg de $CO_2$.

Por otro lado, se ponen en marcha dos equipos frigoríficos nuevos con 45kg de R452a en total.

Y como novedad, los nuevos gases empleados para el envasado de pescado en atmósfera protectora (137kg).

## 8.3 GESTIÓN DE RESIDUOS

MASCATO SALVATERRA S.L.U., reflejando los compromisos adquiridos en su política ambiental, pone en marcha desde el año 2007 diversas iniciativas que contribuyen a controlar la cantidad de los residuos generados y fomentar el reciclaje de estos, o convertirlos en subproductos en los casos que sean posible.

Entre éstas, destaca la puesta en marcha de objetivos ambientales como mejora de la segregación de los residuos generados tanto orgánicos como inorgánicos, su minimización, y la búsqueda de gestores que utilicen nuestros residuos como materias primas. De forma que MASCATO SALVATERRA S.L.U. avance en su política de respeto y protección al medio ambiente.

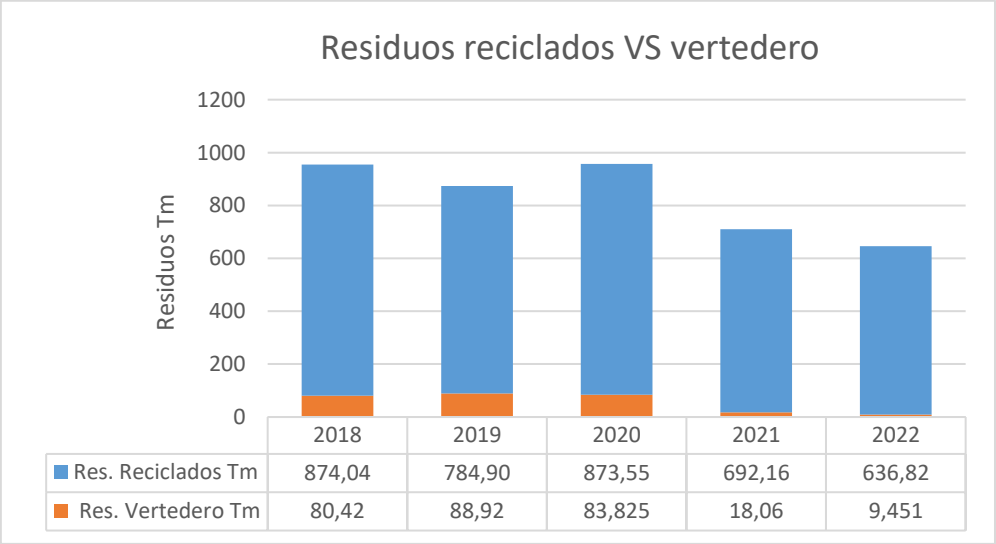



*Gráfico 20*

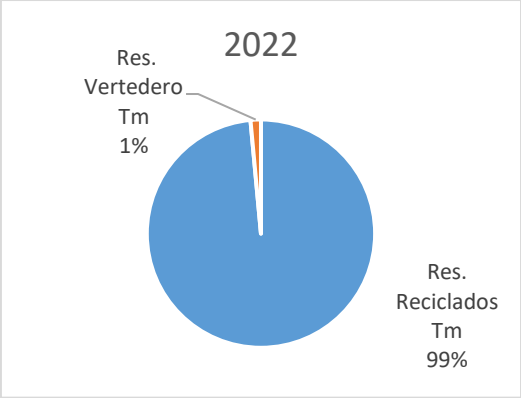



*Gráfico 21*

*Nota: En los gráficos 20 y 21 no se incluyen los residuos peligrosos.*

Los diferentes residuos se clasifican y agrupan en los siguientes tipos:

- Residuos NO peligrosos (R.N.P.).
  - Residuos industriales (R.I.).
  - Residuos sólidos urbanos (R.S.U.).
- Residuos peligrosos (R.P.).
- Subproducto para consumo no humano (Sandach o merma de la materia prima).

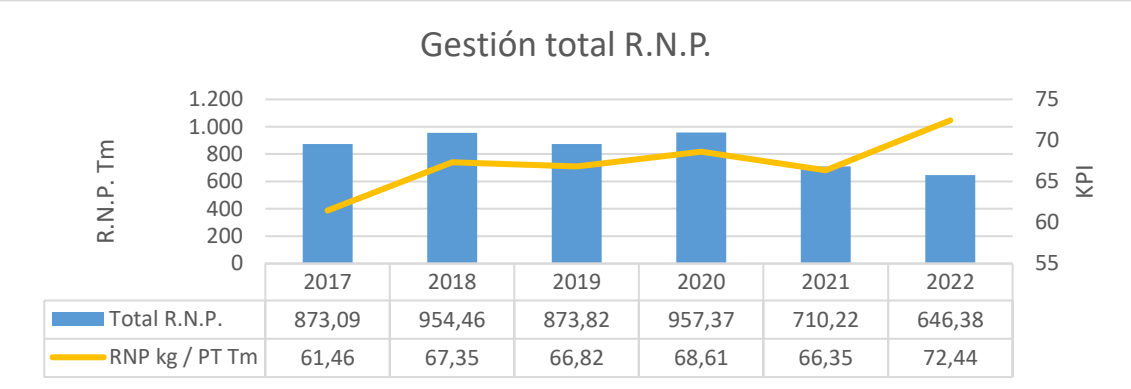



*Gráfico 22*

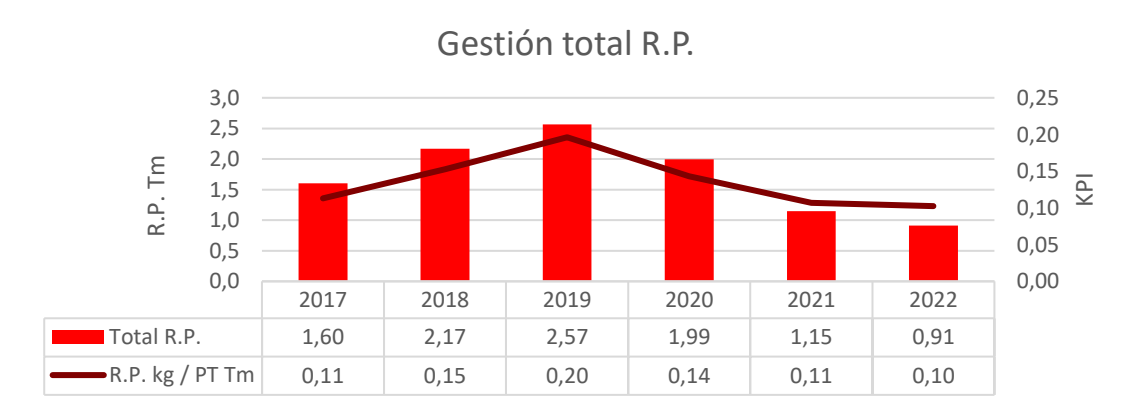



*Gráfico 23*

## RESIDUOS INDUSTRIALES

Los Residuos Industriales (R.I.) generados por MASCATO SALVATERRA S.L.U. son:

- Papel y Cartón.
- Chatarra metálica.
- Lodos.
- Madera.
- Plástico.
- Plásticos técnicos.
- Residuos con valorización energética en planta CSR (Combustible Sólido Recuperado).
- Residuo construcción y demolición.
- Tonner.

La tendencia es a aumentar el número de residuos de cartón y plástico, ya que van directamente ligados a la actividad productiva y siguen requerimientos de proveedores y clientes, lo que hace complicada su disminución en cantidad.

Por la cantidad de envases puestos en el mercado con el producto terminado, la Dirección del grupo MASCATO S.A. realiza la declaración a ECOEMBES por el conjunto de las empresas que lo forman.

A continuación, se detalla la evolución de generación de cada uno de los residuos industriales:

## R.I. – Papel y Cartón

Es resultante de la actividad productiva. El cartón proviene fundamentalmente del embalaje con el que viene parte de la materia prima y del material auxiliar. Se recoge en la nave en contenedores azules que a continuación se vacían directamente en la compactadora de cartón, para su reciclaje y revalorización. El papel o folios de oficina también se reciclan junto al cartón, segregado en este caso sobre papeleras ubicadas al lado de las impresoras de las oficinas.

*Ilustración 10 - Compactadora papel y cartón*

*Ilustración 9 - Contenedor cartón y papelera folios oficina*

En las imágenes superiores se puede observar la compactadora de papel y cartón, un contenedor destinado al almacenamiento temporal en fábrica, y la papelera de folios de las áreas de oficina.

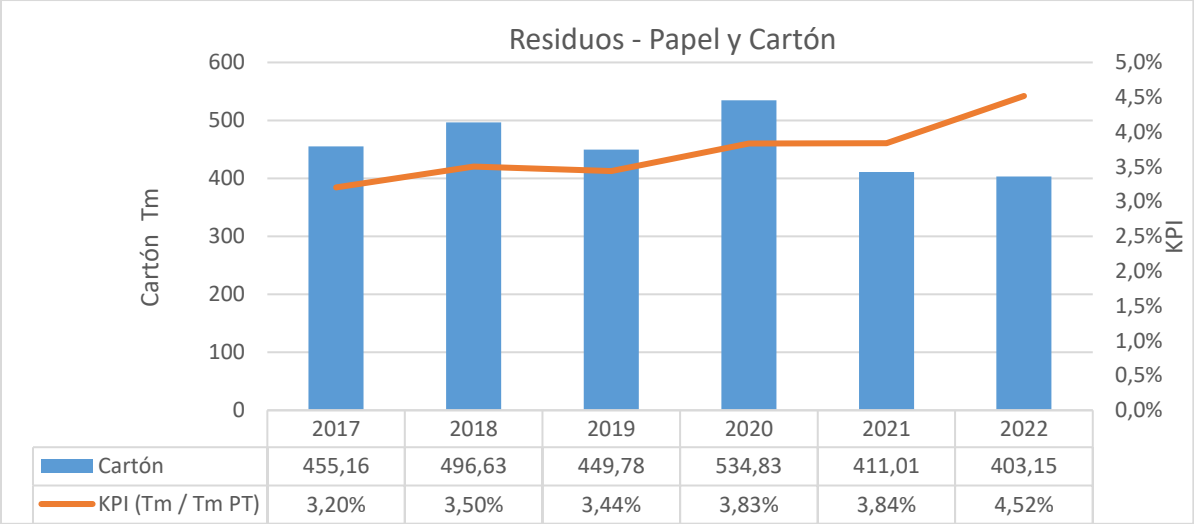



*Gráfico 24*

## R.I. – Chatarra metálica

Como resultado de la actividad productiva se generan residuos de metal (consumibles como hojas de sierra utilizadas para cortar el pescado), pero principalmente provienen de las operaciones de mantenimiento (piezas usadas de máquinas e instalaciones, cambio de equipos…) que son tratados por el gestor autorizado para su reciclaje.

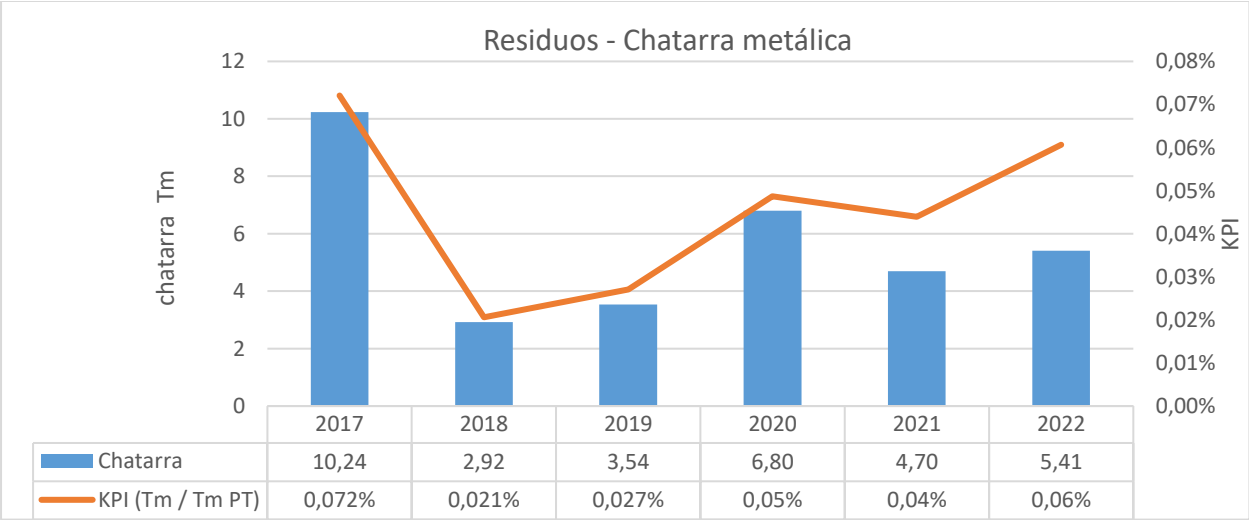



*Gráfico 25*

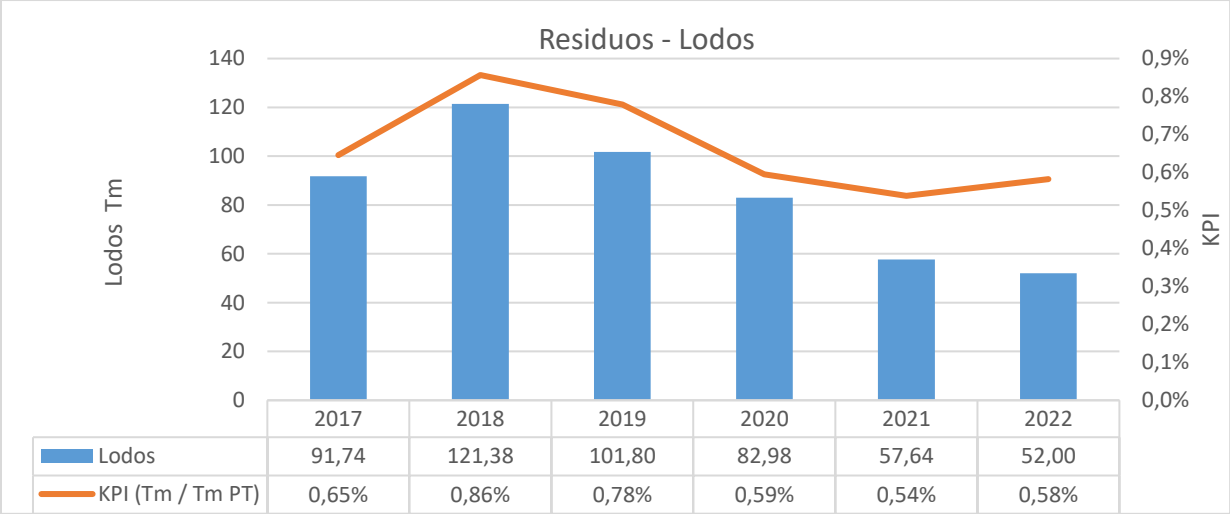
## R.I. – Lodos

Como resultante de nuestra actividad productiva se generan en la E.D.A.R. lodos formados por las grasas y carne de los productos que elaboramos.

La depuradora consigue separar dicho residuo con un tratamiento físico-químico, para cumplir con los parámetros de vertido legales. Dicho residuo se vierte una vez extraído del agua en una cisterna para su posterior tratamiento por el gestor autorizado correspondiente.

*Ilustración 11 – EDAR y cisterna lodos*

El destinado final de estos lodos en 2022 fue para la elaboración de fertilizantes.




| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Lodos | 91,74 | 121,38 | 101,80 | 82,98 | 57,64 | 52,00 |
| KPI (Tm / Tm PT) | 0,65% | 0,86% | 0,78% | 0,59% | 0,54% | 0,58% |

*Gráfico 26*

## R.I. – Madera

Es el resultante de la actividad productiva (materia prima sobre palés de madera) y de los movimientos en logística. El destino de los palés rotos es la reparación para continuar su uso en aquellos que tienen desperfectos leves y el reciclaje de las maderas en los que están muy dañados para convertir en astilla para fabricar tablero conglomerado.

*Ilustración 12 – Almacenamiento madera*

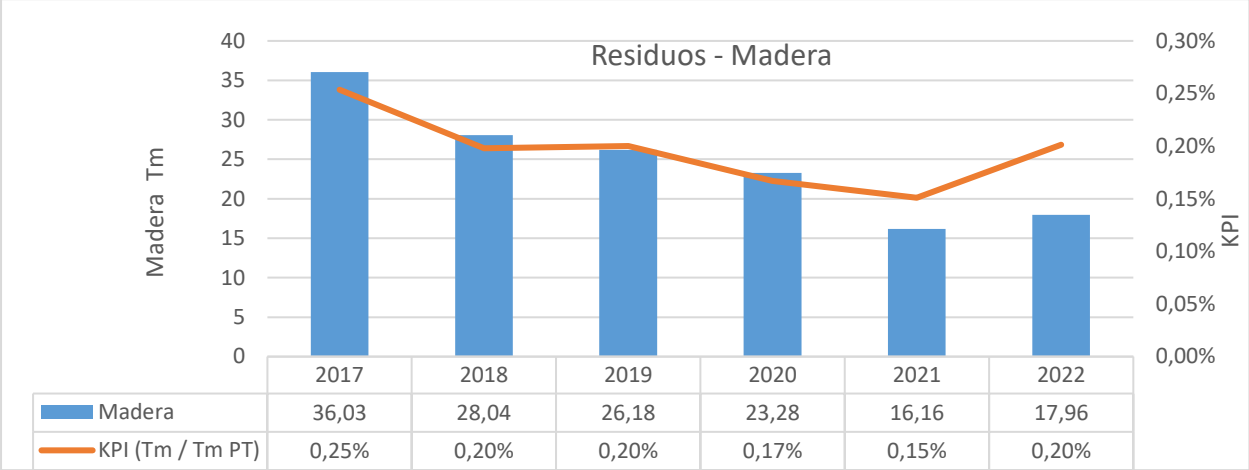



*Gráfico 27*

## R.I. – Plástico

Es también resultante de la actividad productiva. Proviene fundamentalmente, del embalaje con el que viene envuelta parte de la materia prima, el rechazo generado en las operaciones de embalaje del producto terminado y de la operación de paletizado.

Se recoge en la nave directamente en contenedores amarillos o dentro de bolsas en papeleras redondas pequeñas identificadas, y a continuación se tiran directamente en la compactadora destinada al plástico.

*Ilustración 14 - Compactadora plástico*

*Ilustración 13 - Contenedor plástico*

En la imagen superior se puede observar la compactadora de plástico y un contenedor destinado al almacenamiento temporal en fábrica.

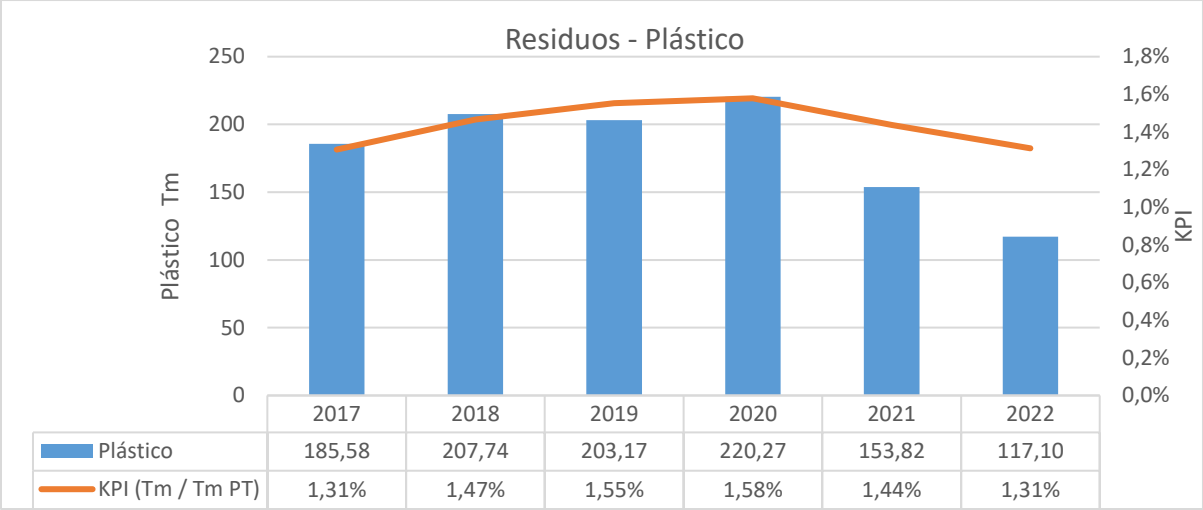



*Gráfico 28*

## R.I. – Residuos con valorización energética en planta CSR

A mediados del año 2020 se comienza a segregar de forma diferente lo que hasta entonces iba como basura con destino al vertedero. Para poder valorizar estos residuos en una planta CSR (combustible sólido recuperado) es necesario que no vayan restos orgánicos o líquidos, y el gestor no lo comienza a registrar como tal hasta diciembre. Por ello, las cantidades solo aparecen en el último mes de ese año, en el cual deja de incrementarse la basura o RSU.

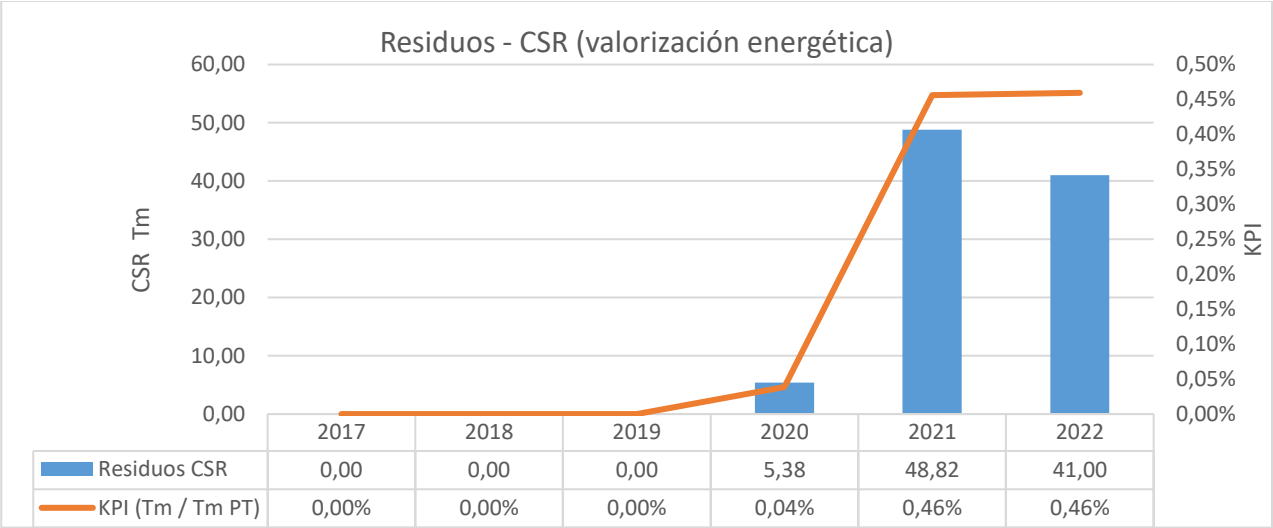



*Gráfico 29*

*Ilustración 15 – Compactadora CSR*

*Ilustración 16 - Contenedor CSR*

En las imágenes superiores se puede observar la compactadora de basura y un contenedor destinado al almacenamiento temporal en fábrica.

## R.I. – Residuo construcción y demolición (RCD)

Este tipo de residuo es muy puntual, producido después de realizar algún cambio o reparación en las instalaciones.

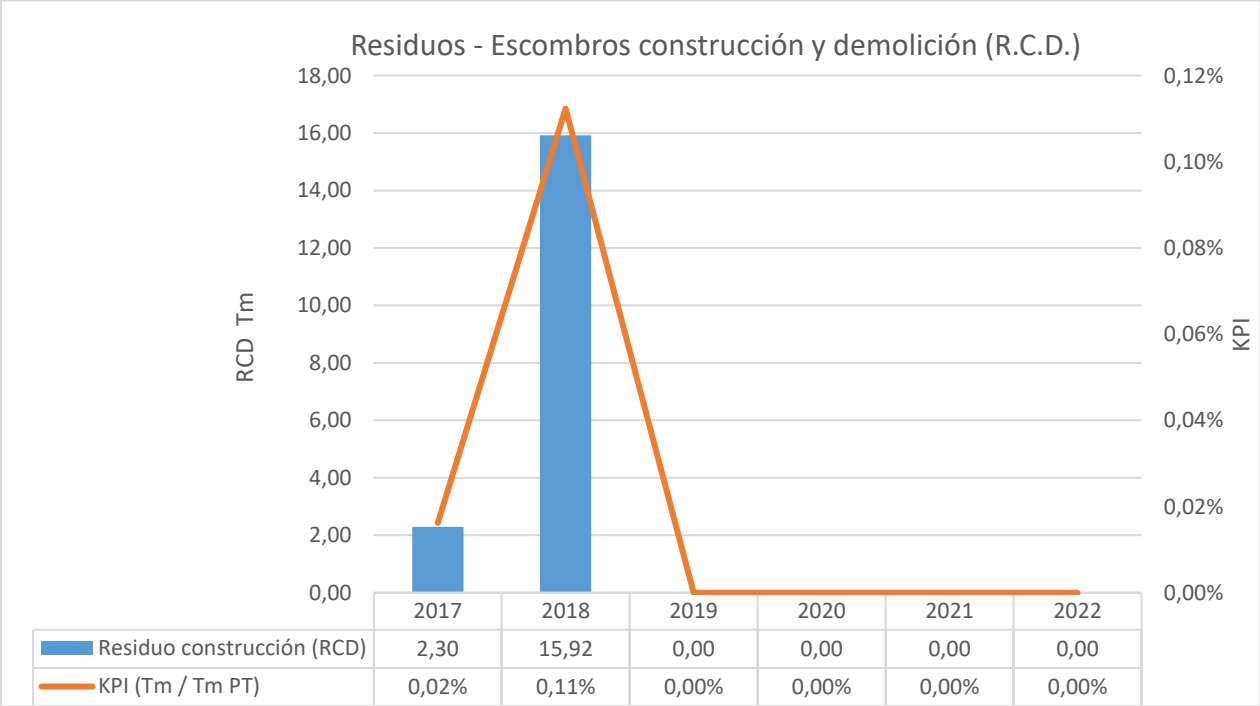



*Gráfico 30*

En 2018 se hacen reformas en los vestuarios, lo que supone un pico en la generación de escombros (residuo gestionado por la subcontrata encargada de la obra, donde se agrupa tanto escombro sucio como residuo sólido mezclado).

## R.I. – Tonner

Los residuos de cartuchos o tonner vacíos de tinta que se usan en las impresoras de oficinas, son tratados a través de un gestor especializado que se compromete a que serán destinados a su

puesta en el mercado mundial de los recicladores o, en su defecto, a su correcta destrucción, a través de su gestor final.

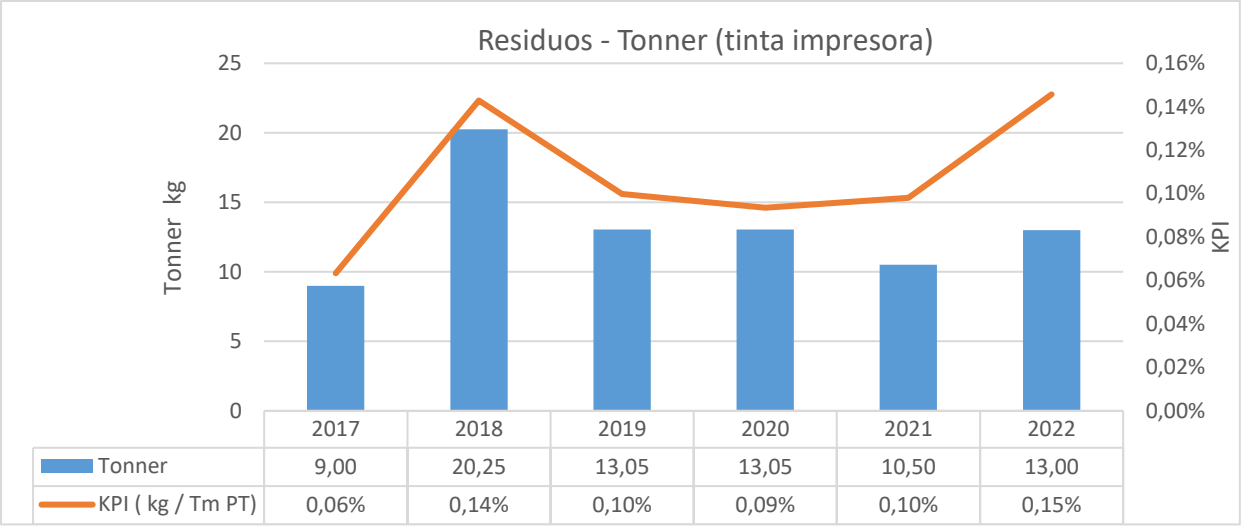



*Gráfico 31*

## RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS

### R.S.U. - Basura

El R.S.U. está formado por diversos residuos no peligrosos resultantes de la actividad industrial, mayoritariamente: plástico complejo que no se puede reciclar (como por ejemplo las bandejas de termoformado/termosellado de los productos procesados en las líneas 5/7), fleje, papel de manos, tanzas, bolsas textiles o de rafia, papel de etiquetas, ropa desechable (cofias, batas, guantes, mascarillas, manguitos, cubre-zapatos), etc.

Por otro lado, los R.S.U. y envases resultantes de la actividad administrativa y del comedor del personal al ser poco representativo (< 1m$^3$/día), se gestionan en los contenedores de orgánicos y envases del Concello de Salvaterra de Miño, situados en la calle frente a las instalaciones.

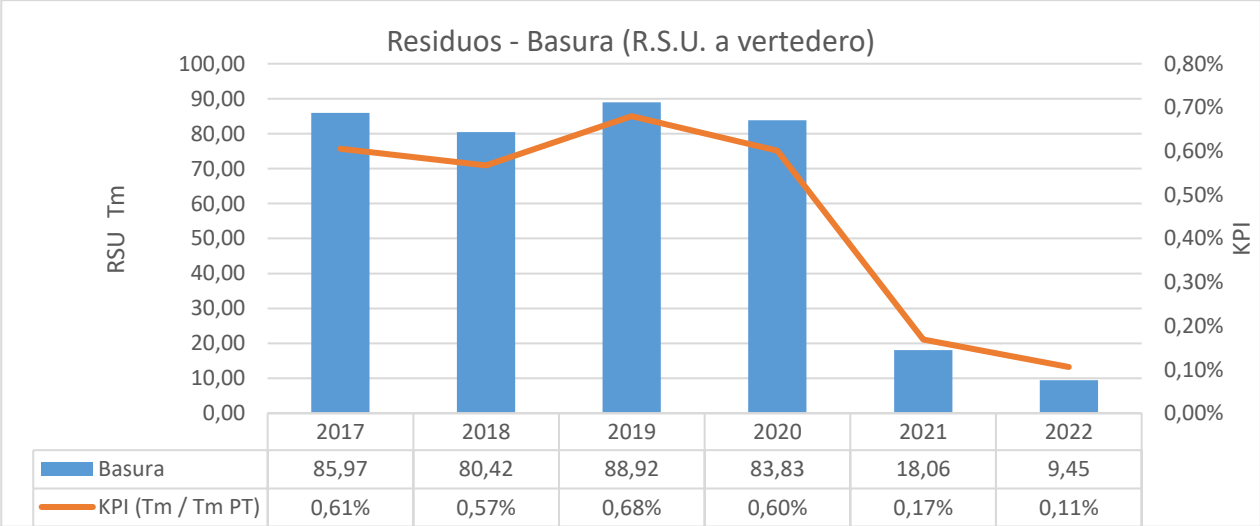



*Gráfico 32*

Tal y como se comentó anteriormente, en el año 2020 se inicia el camino hacia el "Residuo Cero" que tiene como objetivo no enviar al vertedero y darle una salida, valorización energética en este caso, a todos los residuos.

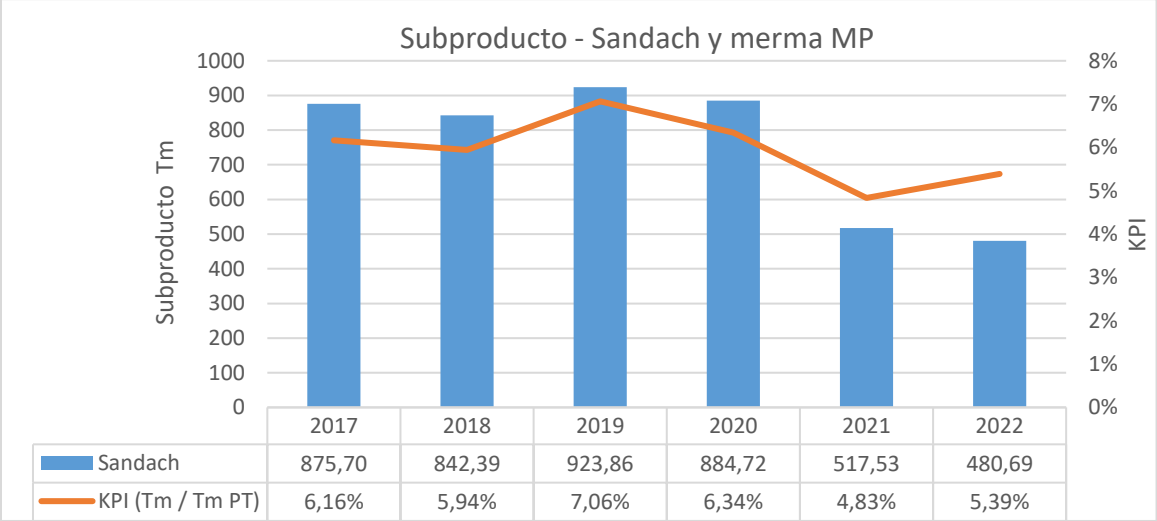
## SUBPRODUCTO

### Sandach – Merma materia prima

Como resultante de la elaboración de los productos con pescados y mariscos, se generan residuos orgánicos. Dichos residuos son tratados como un subproducto para clientes que poseen granjas de animales y lo utilizan como alimento para los mismos.

Desde el año 2018 se incluyen pequeñas cantidades de la merma correspondiente a los ingredientes vegetales que forman parte de los nuevos productos de preparados del mar (mix de pescado, marisco y vegetales).

*Ilustración 17 – Tina merma y sandach*




| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Sandach | 875,70 | 842,39 | 923,86 | 884,72 | 517,53 | 480,69 |
| KPI (Tm / Tm PT) | 6,16% | 5,94% | 7,06% | 6,34% | 4,83% | 5,39% |

*Gráfico 33*

## RESIDUOS PELIGROSOS

MASCATO SALVATERRA S.L.U., cumpliendo los requisitos establecidos por la legislación vigente, dispone de autorización como pequeño productor de residuos peligrosos con el código **PO-RP-P-PP-00812**.

*Ilustración 18 – Almacén R.P.*

Los residuos peligrosos identificados, producto de nuestra actividad, son:

- Absorbentes contaminados.
- Aceite con amoniaco.
- Agua con amoniaco.
- Aceite usado.
- Aerosoles usados.
- Agua con amoniaco.
- Baterías.
- Disolventes no halogenados.
- Envases vacíos contaminados.
- Infecciosos (laminocultivos).
- Pilas.
- Pintura.
- RAEEs.
- Tubos fluorescentes.
- Gasoil.
- Anticongelante o glicol.

Es importante tener en cuenta que la generación de todos estos residuos peligrosos varía mucho de un año a otro, ya que depende de varios factores y no sigue un patrón proporcional a la cantidad de producto terminado procesado. De ahí también que si aumenta de un año para otro, resultará un aspecto ambiental significativo.

Estos son los volúmenes totales generados anualmente:

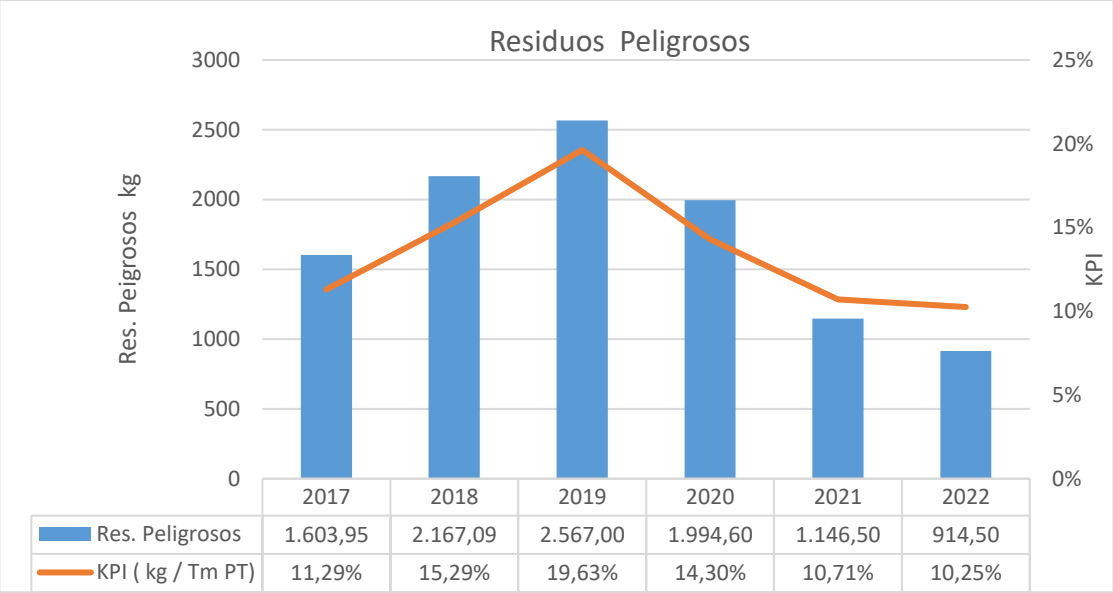



*Gráfico 34*

A continuación, se detallan en las siguientes gráficas los volúmenes por tipo de residuo en kilogramos. Dado que son cantidades pequeñas, el indicador se presenta en % de kilogramos de cada residuo entre las toneladas de producto terminado procesado:

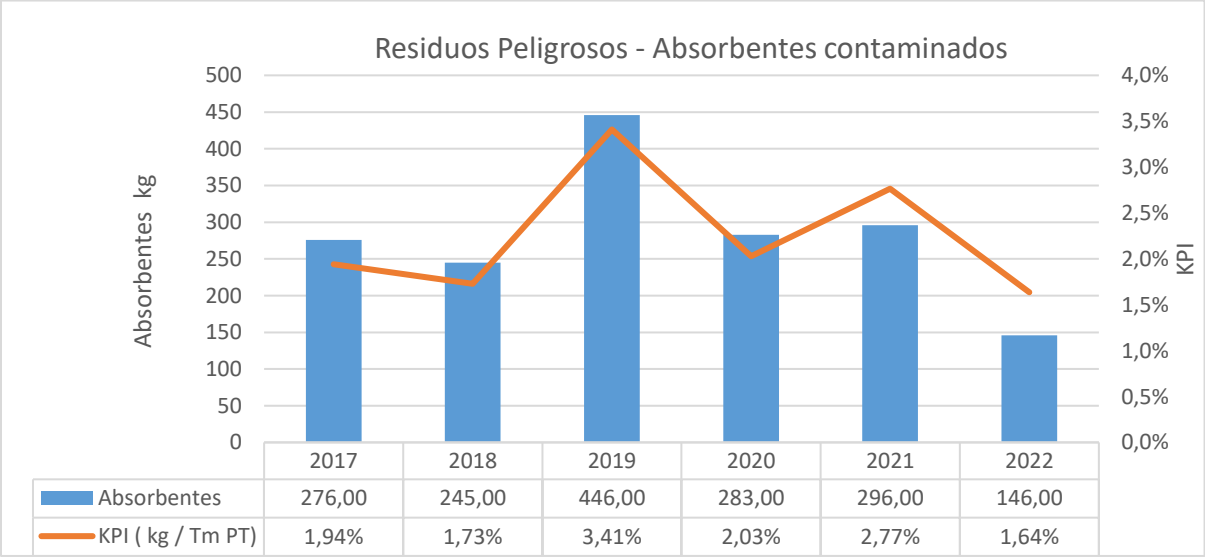



*Gráfico 35*

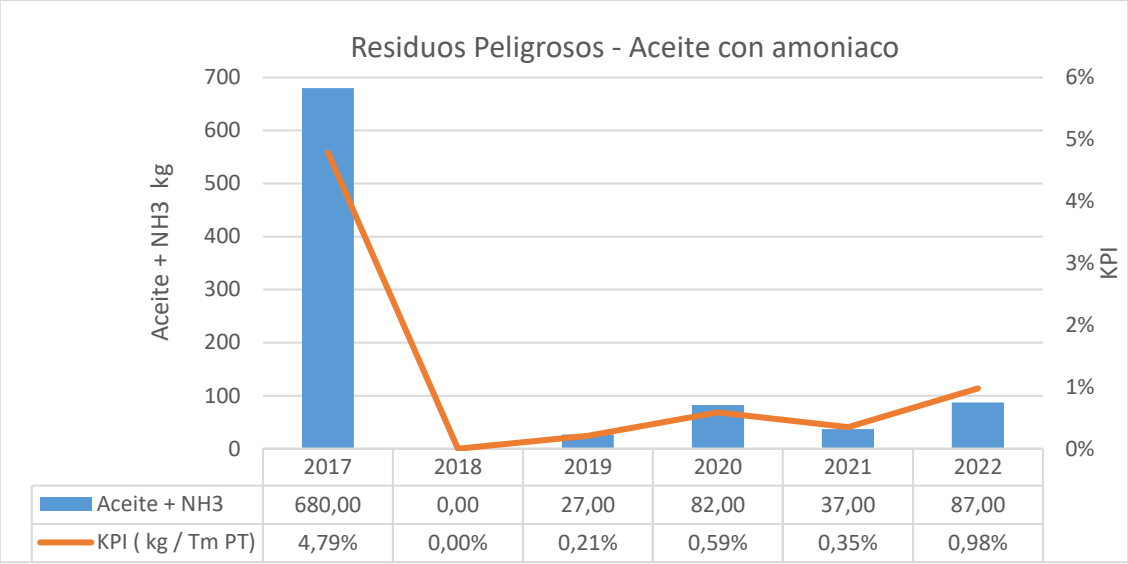



*Gráfico 36*

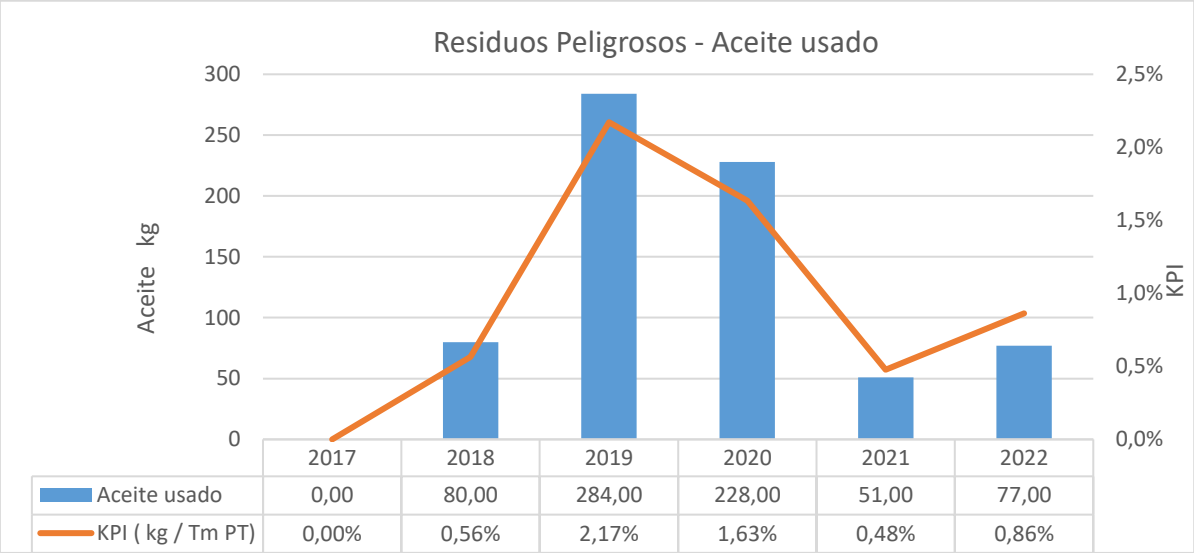



*Gráfico 37*

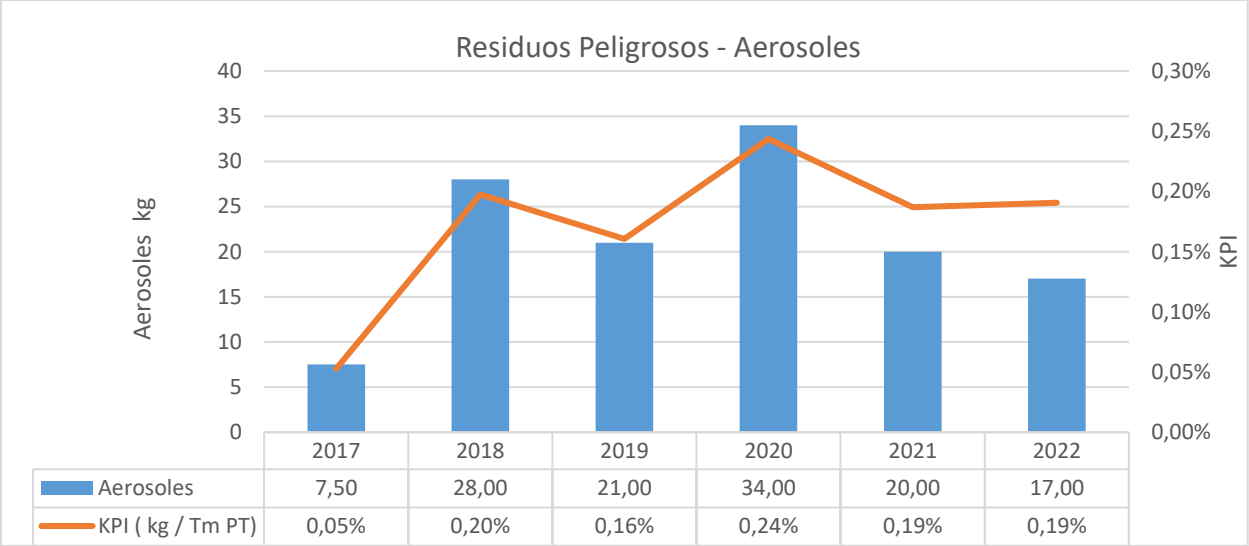



*Gráfico 38*

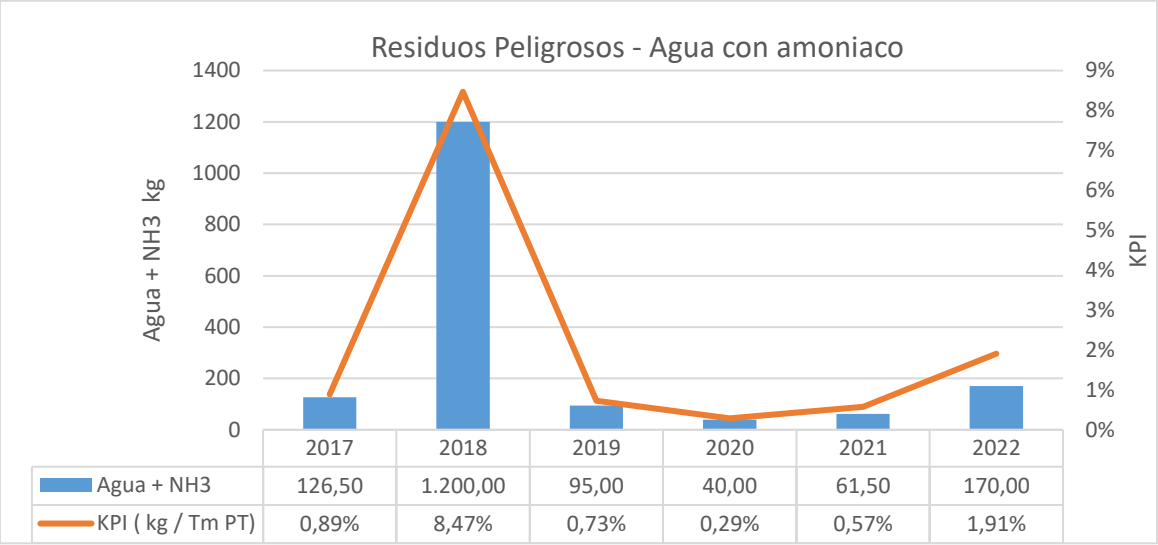



*Gráfico 39*

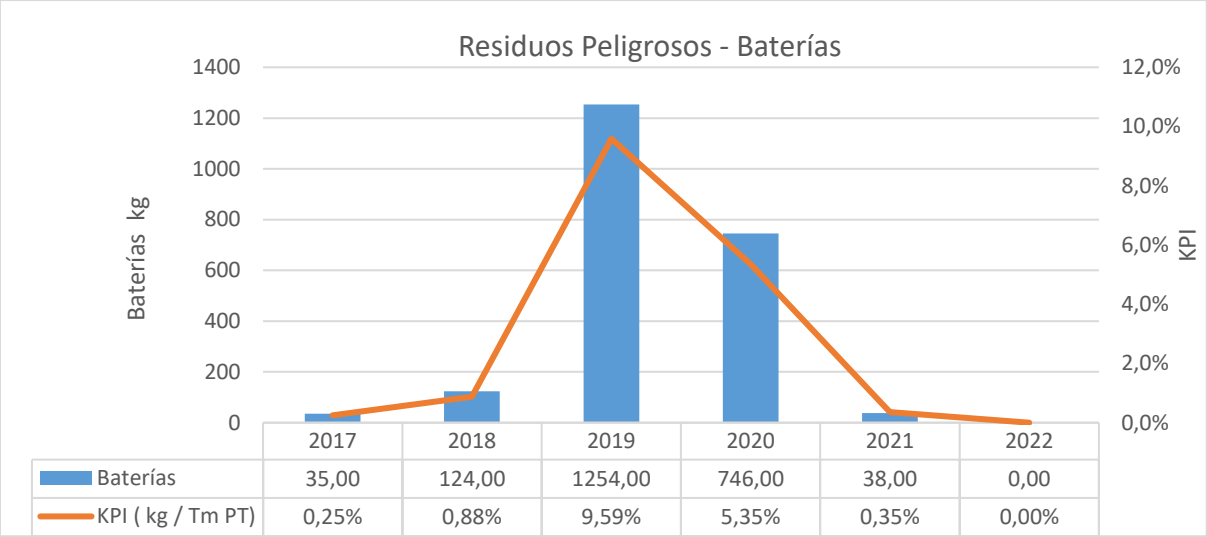



*Gráfico 40*

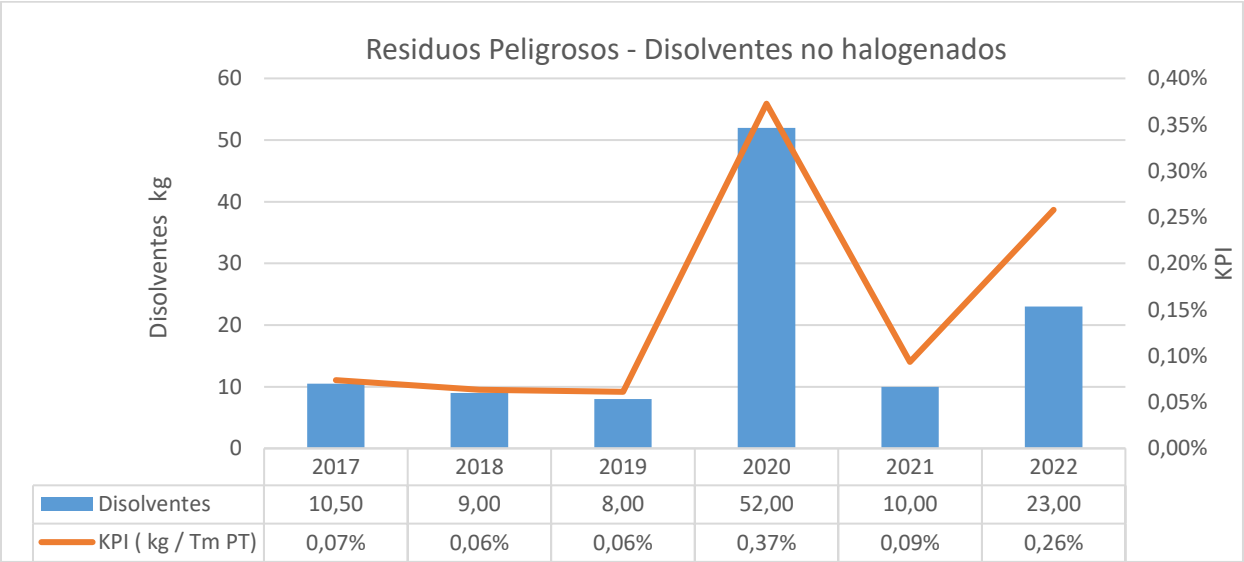



*Gráfico 41*

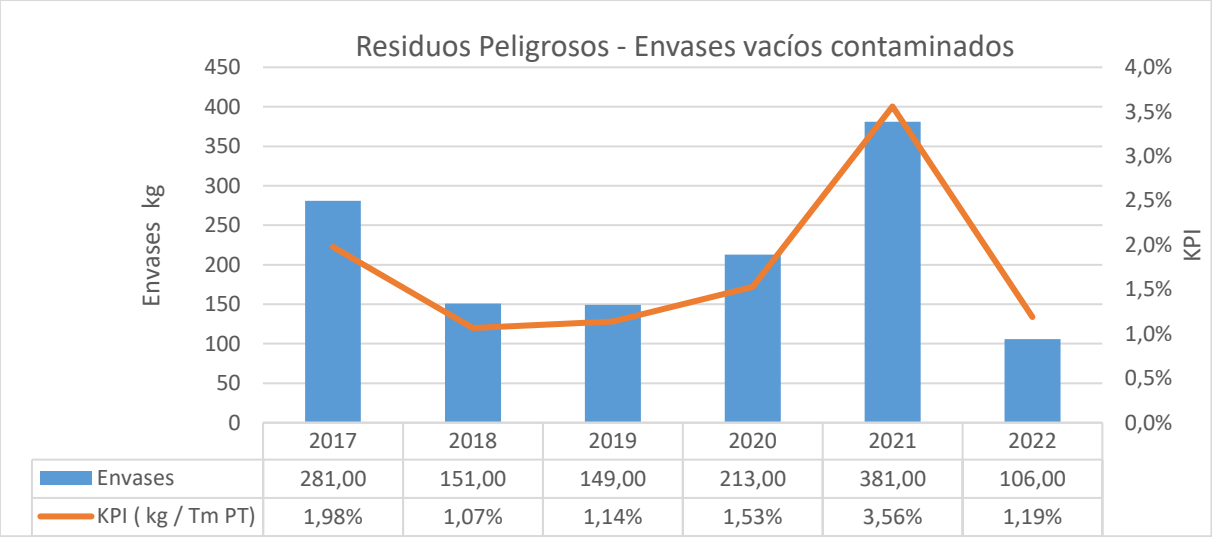



*Gráfico 42*

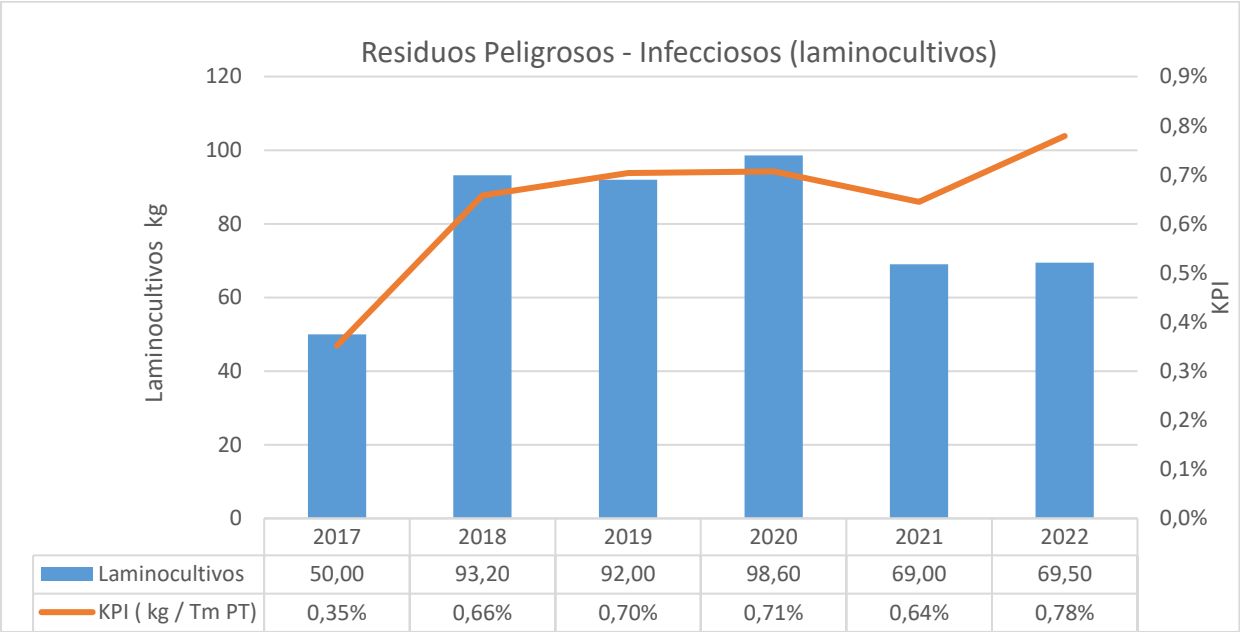



*Gráfico 43*

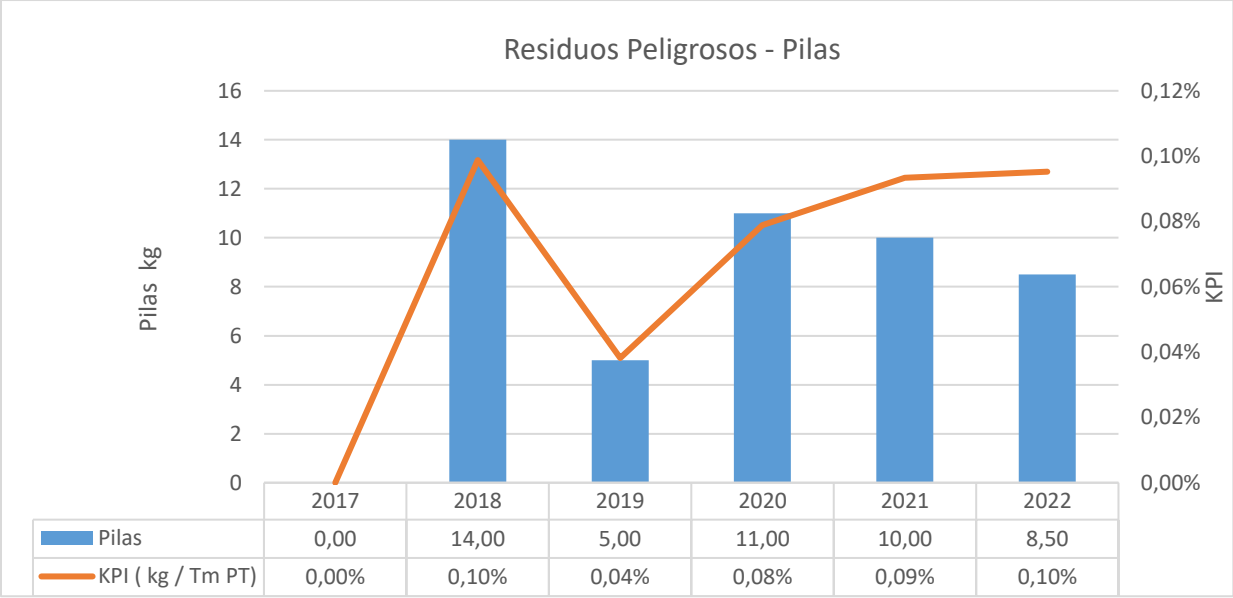



*Gráfico 44*

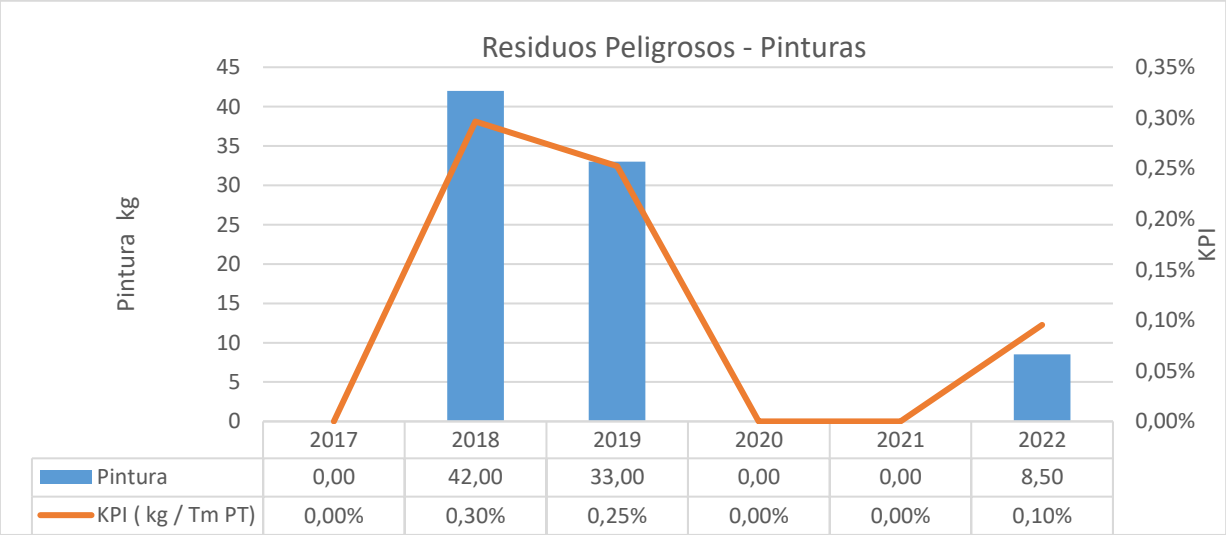



*Gráfico 45*

Se genera por primera vez en 2018 este tipo de residuo. Hasta entonces las tareas de pintado las realizaba exclusivamente un proveedor externo, el cual gestiona sus propios residuos.

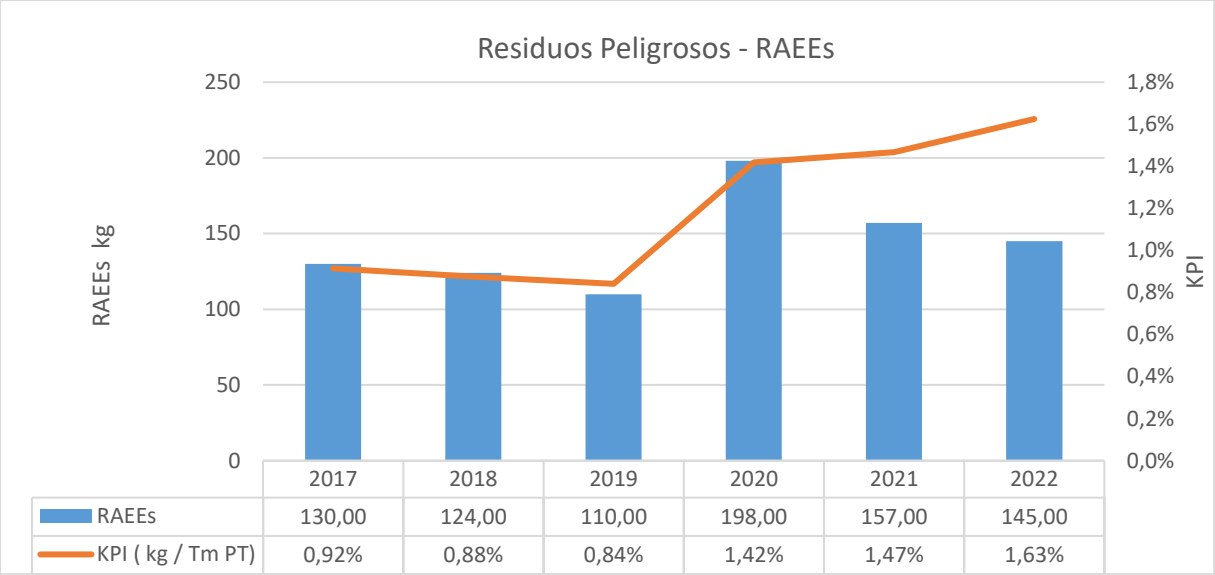



*Gráfico 46*

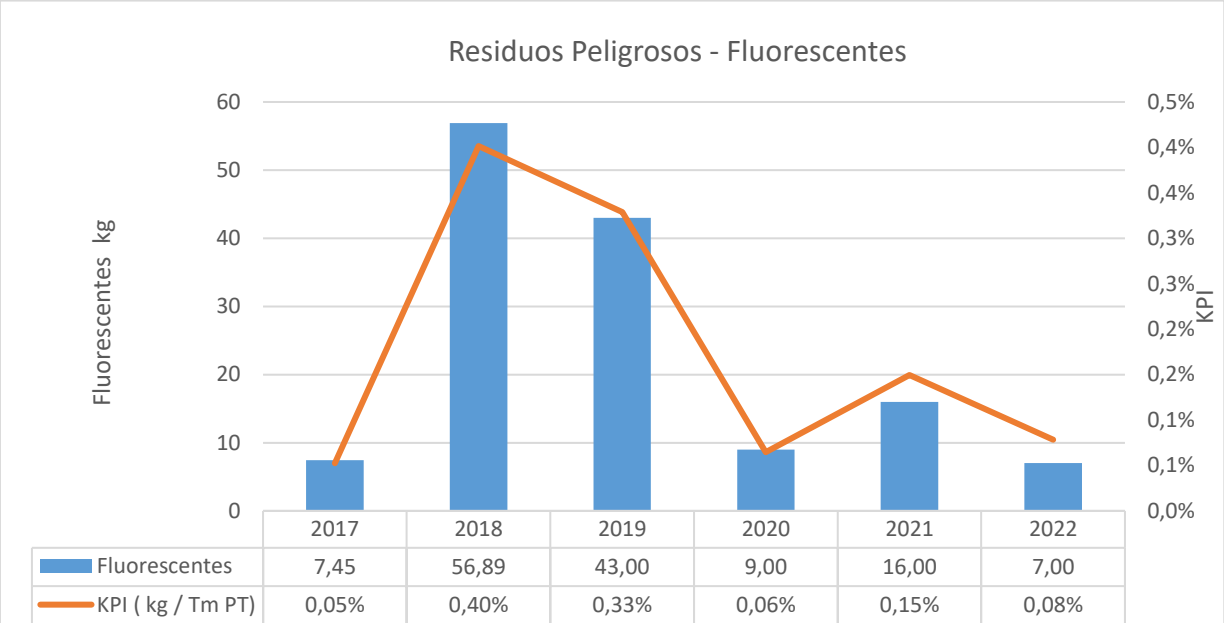



*Gráfico 47*

## 8.4 EFLUENTES LÍQUIDOS

Las aguas utilizadas en producción y tareas de limpieza son evacuadas por medio de una red interna hacia la depuradora físico-química de MASCATO SALVATERRA S.L.U.

*Ilustración 19 – EDAR*

Las aguas sanitarias (aseos de oficinas, vestuarios, etc.) y pluviales son directamente evacuadas por medio de la red de alcantarillado hasta la red de saneamiento municipal.

MASCATO SALVATERRA S.L.U realiza de forma voluntaria y con periodicidad mensual, una caracterización del vertido realizando las determinaciones analíticas pertinentes. Se han realizado informes analíticos, correspondientes al programa de control de la calidad del efluente de salida de las instalaciones de MASCATO SALVATERRA S.L.U.

Se eligen por el tipo de actividad que desarrolla la planta los siguientes elementos como representativos de la calidad del vertido:

- Aceites y grasas.
- Amonio (NH4).
- D.B.O.5.
- D.Q.O.
- Fosfatos en PO4.
- Nitrógeno Kjeldahl.
- pH.
- Sólidos en suspensión.

A continuación, se presenta gráficamente la evolución de los mismos durante los 3 últimos años:

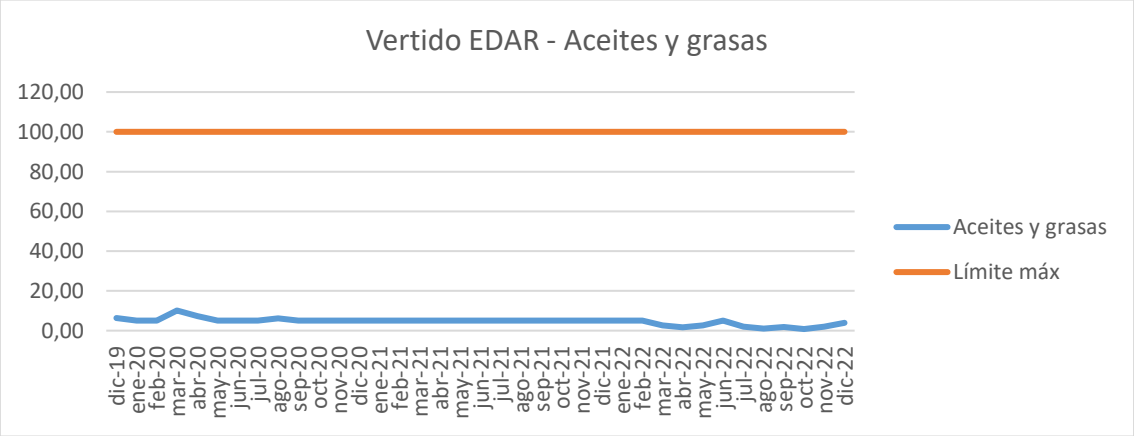



*Gráfico 48*

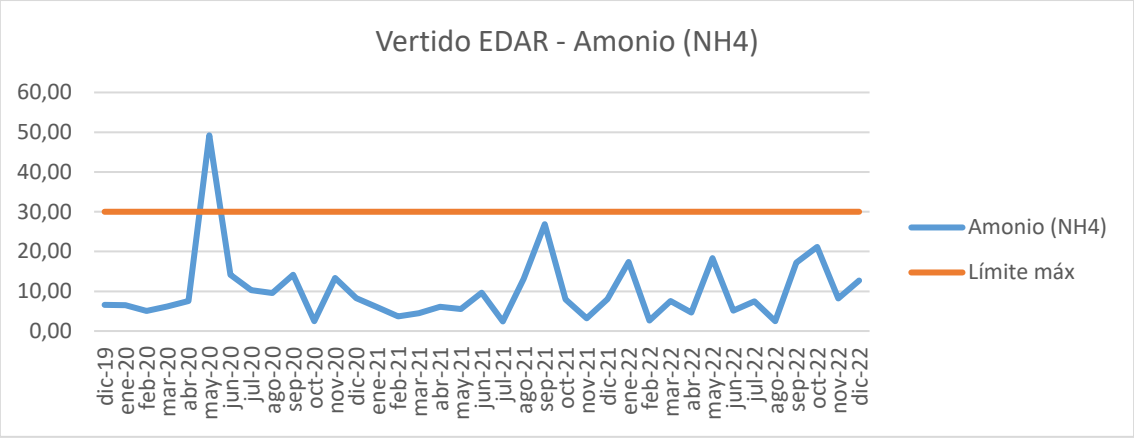



*Gráfico 49*

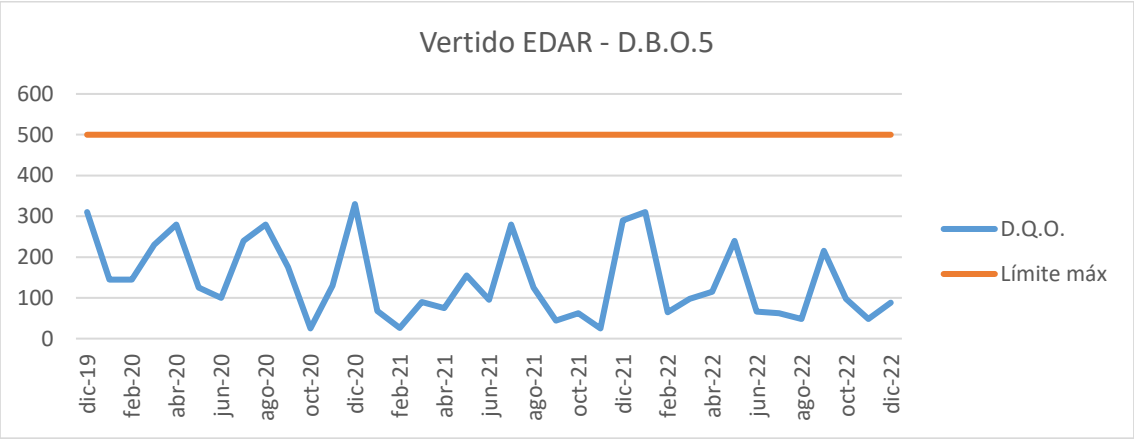



*Gráfico 50*

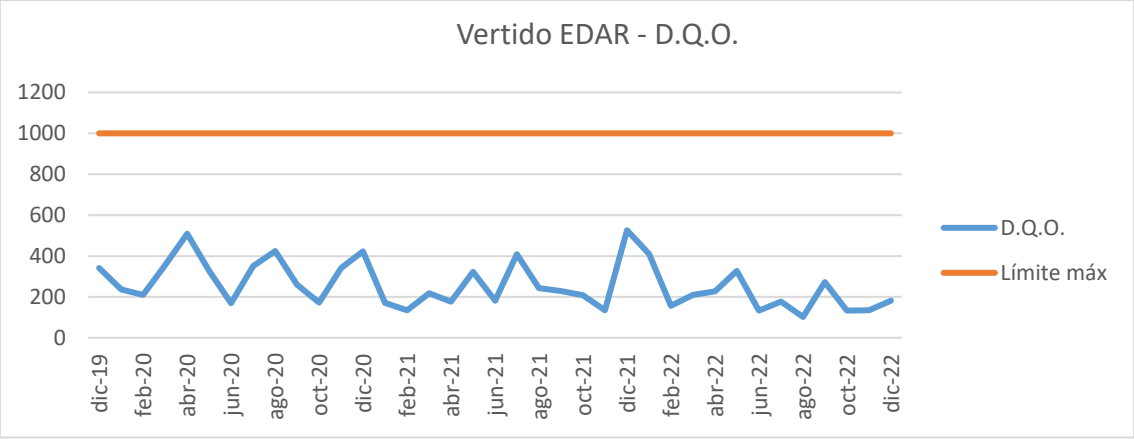



*Gráfico 51*

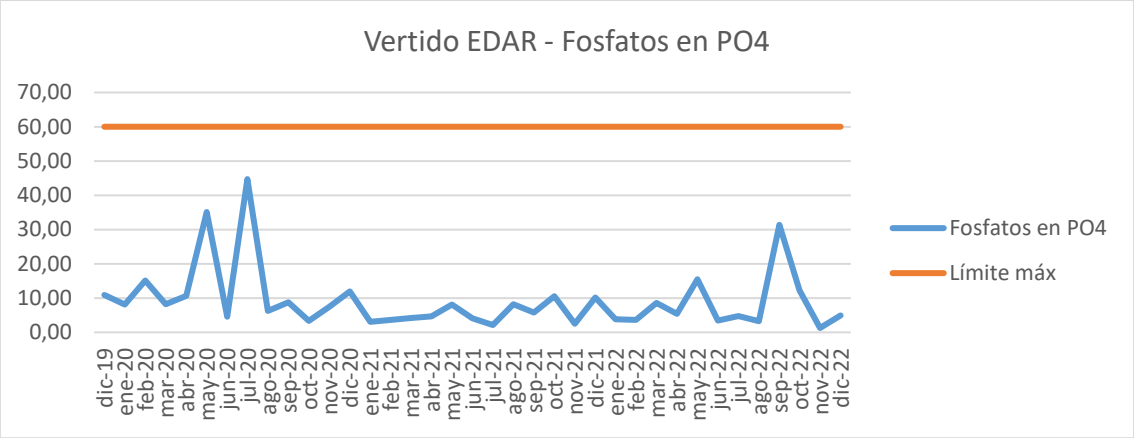



*Gráfico 52*

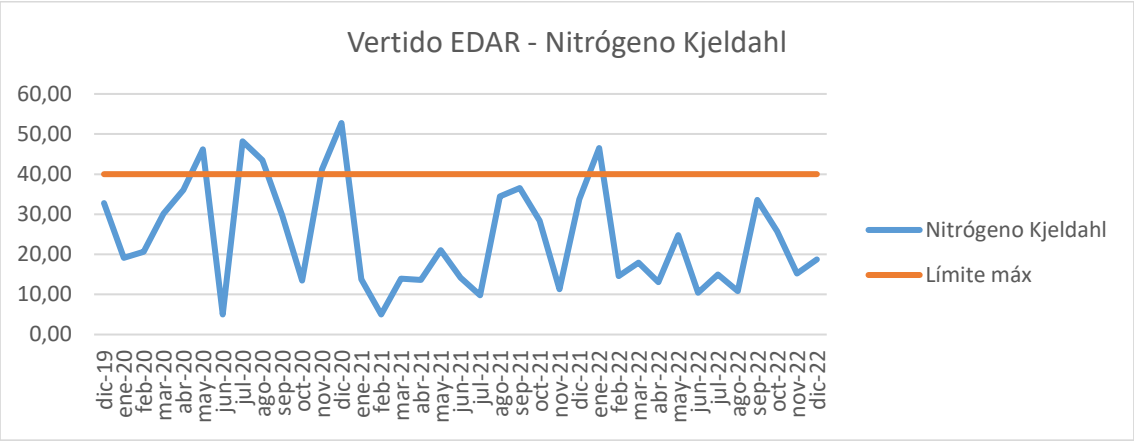



*Gráfico 53*

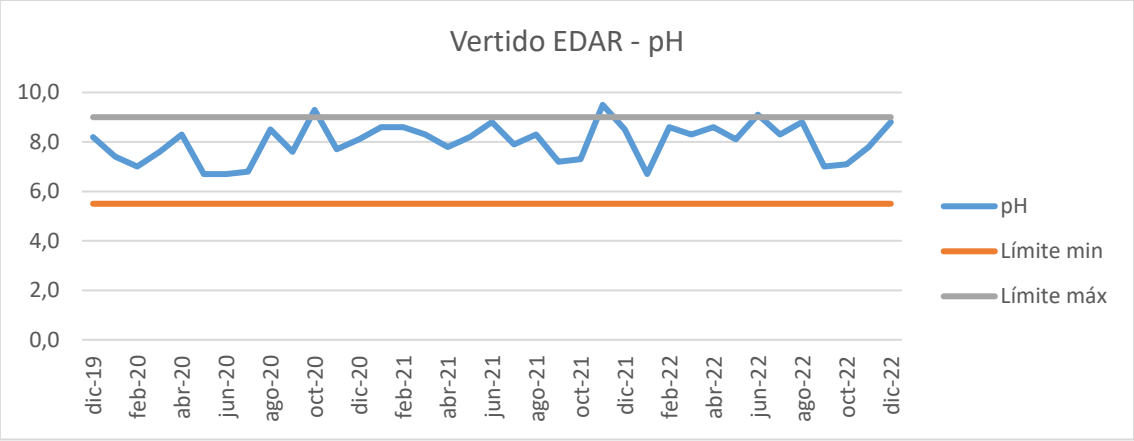



*Gráfico 54*

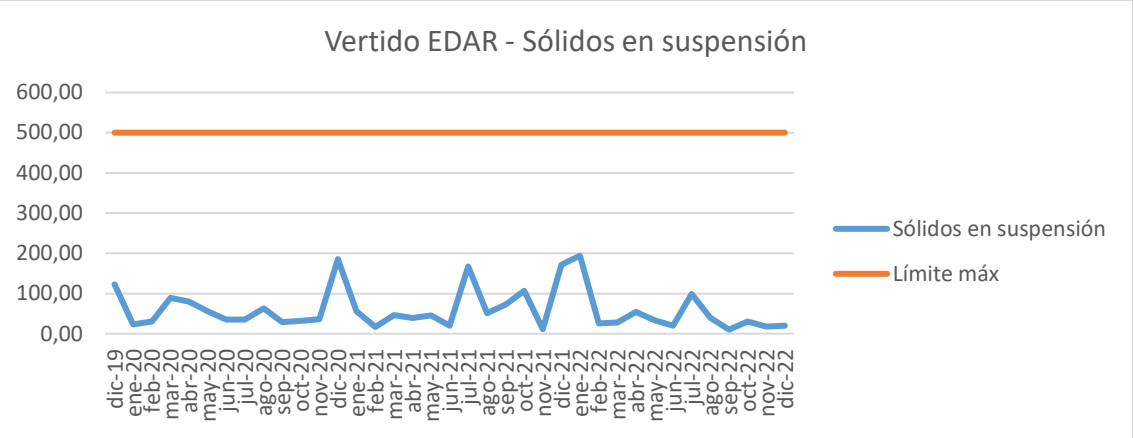



*Gráfico 55*

De los resultados obtenidos del análisis de las muestras se desprende que los valores analíticos tras el proceso de depuración, a pesar de haber sufrido alguna desviación puntual poco importante fuera del límite establecido (inmediatamente corregida), están por lo general dentro de los límites aprobados por el Concello de Salvaterra de Miño en el proyecto de la planta.

Estos límites** son:

| PARÁMETRO | VALOR | UNIDADES |
|---|---|---|
| pH | 5,5 - 9 | pH |
| Sólidos en suspensión | 500 | mg/l |
| Demanda bioquímica de oxígeno (DBO5) | 500 | mg/l |
| Demanda química de oxígeno (DQO) | 1000 | mg/l |
| Nitrógeno Kjeldahl | 40 | mg/l |
| Fosfatos en PO4 | 60 | mg/l |
| Aceites y grasas | 100 | mg/l |
| Amonio (NH4) | 30 | mg/l |

*Tabla 8*

** Límites recogidos del Decreto 42/2020, de 30 de enero.

En octubre de 2020 se llevan a cabo unas reformas en la instalación para mejorar su funcionamiento y la calidad del agua residual. Las actuaciones fueron:

- Nuevo filtro de gruesos para la tubería proveniente de la sala Anerisa.
- Polipasto para vaciar dicho filtro.
- Tapa sobre pozo de bombeo.
- Reemplazo del rototamiz por otro de mayor capacidad.
- Cambio del skimer de palas rotatorias en cabecera por un sistema de palas lineales de mayor recorrido.

Así mismo, MASCATO SALVATERRA S.L.U. dispone de permiso de conexión a la red de sumideros municipal.

## 8.5 EMISIONES ATMOSFÉRICAS

MASCATO SALVATERRA S.L.U en su actividad normal no produce emisiones atmosféricas contaminantes de forma significativa, debido a que la maquinaria usada en el desarrollo de sus

actividades es prácticamente en su totalidad eléctrica (excepto bomba auxiliar contra incendios y un equipo electrógeno de pequeña potencia que funcionan en casos excepcionales).

Debido a esta circunstancia no se presentan valores de los indicadores asociados del reglamento.

*Ilustración 20 – Condensador evaporativo*

Las únicas emisiones que se realizan son las originadas por el condensador evaporativo de la instalación de frío. Consisten únicamente en vapor de agua, no siendo un aspecto contaminante significativo.

## 8.6 RUIDOS Y OLORES

Dada la naturaleza de las operaciones de producción de MASCATO SALVATERRA S.L.U, la incidencia de ruidos y olores no se consideran aspectos significativos.

Con respecto a los olores, se considera que el diseño de las instalaciones contribuye de manera muy efectiva para evitar la producción de olores potencialmente molestos para el resto de las instalaciones del polígono o el núcleo urbano próximo.

Por otro lado, el único foco importante de ruido es la sala de máquinas y puntualmente la entrada y salida de camiones en el muelle de carga-descarga.

*Ilustración 21 – Sala de máquinas*

La zona donde MASCATO SALVATERRA S.L.U. realiza su actividad está clasificada como zona de baja sensibilidad acústica (zona B), puesto que está emplazada en el polígono industrial de Chan da Ponte. Sin embargo, se realiza un estudio bienal de medición de ruidos con el objeto de asegurar el cumplimiento de la ley de protección contra la contaminación acústica, puesto que Salvaterra do Miño no dispone de Ordenanza municipal de ruidos propia.

La última medición de ruidos fue realizada en octubre de 2022 con resultado favorable, dentro de los límites legales que le aplica:

| Punto | Fecha/ Hora | Período | Resultado dB (A) | Límite según Tabla B2 del Anexo III del Real Decreto 1367/2007 (+5 dB(A)) |
|---|---|---|---|---|
| P1 | 04/10/2022 07:02:14 | Día | 63 | 70 |
| P2 | 04/10/2022 07:18:10 | Día | 56 | 70 |
| P3 | 04/10/2022 08:23:48 | Día | 48 | 70 |
| P4 | 04/10/2022 07:53:39 | Día | 53 | 70 |
| P5 | 04/10/2022 08:07:42 | Día | 47 | 60 |
| P6 | 04/10/2022 07:36:16 | Día | 46 | 60 |
| P1 | 04/10/2022 19:01:51 | Tarde | 60 | 70 |
| P2 | 04/10/2022 19:19:51 | Tarde | 52 | 70 |
| P3 | 04/10/2022 19:41:15 | Tarde | 45 | 70 |
| P4 | 04/10/2022 19:52:42 | Tarde | 46 | 70 |
| P5 | 04/10/2022 20:04:19 | Tarde | 42 | 60 |
| P6 | 04/10/2022 19:30:46 | Tarde | 48 | 60 |
| P1 | 04/10/2022 05:29:25 | Noche | 60 | 60 |
| P2 | 04/10/2022 05:41:31 | Noche | 55 | 60 |
| P3 | 04/10/2022 06:33:16 | Noche | 47 | 60 |
| P4 | 04/10/2022 06:06:58 | Noche | 43 | 60 |
| P5 | 04/10/2022 06:19:26 | Noche | 41 | 50 |
| P6 | 04/10/2022 05:53:41 | Noche | 46 | 50 |

*Tabla 9*

## 8.7 CONTROL DE LEGIONELA

MASCATO SALVATERRA S.L.U. dispone de las siguientes instalaciones afectadas por el Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis:

- Condensador evaporativo y sus elementos auxiliares.
- Instalación de agua caliente sanitaria (ACS).
- Instalación de agua fría de consumo humano (AFCH).
- Instalación agua sistema contra incendios (ACI).

Los resultados de las analíticas de control realizadas durante el año han sido favorables.

## 8.8 SITUACIONES DE EMERGENCIA

MASCATO SALVATERRA S.L.U. ha definido los procedimientos e instrucciones de trabajo de aplicación para una correcta actuación en caso de producirse alguna de las situaciones de emergencia que se enumeran a continuación:

- Incendio.
- Fugas y derrames de amoníaco, $CO_2$, y otros gases o productos químicos.
- Explosión.
- Amenaza de bomba.
- Fallo prolongado del suministro eléctrico y/o de la instalación de frío industrial.
- Vertido de aguas o residuos de la depuradora de aguas residuales.
- Inundación.
- Proliferación microbiana.
- Ciberataque.
- Pandemia.

Hasta la fecha no se dado ninguna situación de emergencia. Aun así se ponen en marcha planes de emergencia para la realización de simulacros desde el punto de vista de seguridad y medioambiente, habiendo realizado distintos tipos desde el comienzo de la actividad de la planta. El último se hizo el 22-12-2021, el cual consistió en simular una fuga de $CO_2$ en la sala de máquinas.

## 8.9 INDICADORES COMPORTAMIENTO - GUÍA SECTORIAL MPGA

Se analizan los indicadores de comportamiento y las mejores prácticas de gestión ambiental identificadas en relación a la Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión de 28 de agosto 2017. MASCATO SALVATERRA S.L.U. tiene en cuenta dichas prácticas e indicadores como sigue:

### MPGA

- Mejorar o seleccionar los envases para minimizar el impacto medioambiental.
  - Se obtiene parte de los ingredientes a granel.
  - Parte de los envases terciarios son retornables.
  - La mayoría de los envases secundarios y terciarios contienen materiales reciclados: cartón y polipropileno.
  - Se ayuda a los consumidores a reducir los residuos alimentarios que generan incluyendo en el envase mensajes que recomienden la mejor forma de almacenar el alimento para evitar su degradación.
- Operaciones de limpieza.
  - Se planifica la producción para evitar cambios en el proceso de producción que requieran limpiar los equipos y mayor consumo de agua y químicos.
  - Se seleccionan las cintas transportadoras y maquinaria de las líneas de producción teniendo en cuenta su diseño higiénico, con vistas a eliminar las zonas a las que no llega el detergente o en las que se acumulan líquidos y restos orgánicos.
- Congelación y refrigeración.
  - Se selecciona la temperatura adecuada en función de las necesidades de los productos congelados.
  - Se evitan fugas térmicas mediante el uso de puertas de alta velocidad y la concienciación del personal en la formación anual de medio ambiente.
- Gestión energética y mejora de la eficiencia energética en todas las operaciones.
  - Se dispone de contadores en las líneas que garantizan un control preciso de la energía consumida.
  - Anualmente se realizan auditorías energéticas para identificar los principales consumo de energía, así como establecer planes de mejora en la eficiencia energética.
  - Parámetros comparativos de excelencia:
    Certificación en ISO50001.

Se incorporan soluciones de eficiencia energética apropiadas para todos los procesos de una instalación.

- Evitar los residuos alimentarios en las operaciones de fabricación:
  - Se optimiza el rendimiento de la producción.
  - Se trabaja sobre pedido de cliente lo cual garantiza que la producción sea un reflejo de la demanda.

## INDICADORES

1. Uso porcentual de sistemas de refrigeración que funcionan con refrigerantes naturales con respecto al número total de sistemas de refrigeración

| | [Hasta actualización] |
|---|---|
| **% Nat / Sintético** | **184%** |
| Total Sintético (kg) | 3174,9 |
| Total Natural (kg) | 5830,3 |

2. Coeficiente de rendimiento por cada sistema individual de refrigeración o para toda la instalación

| | |
|---|---|
| **COP Climatización oficinas** | **3,25** |
| kW Calor Clima | 122,4 |
| kW Eléct. Clima | 37,7 |

3. Factor de eficiencia energética por cada sistema individual de refrigeración o para toda la instalación

| | |
|---|---|
| **EER Climatización oficinas** | **2,60** |
| kW Frío Bomba calor | 106,3 |
| kW Eléct. Bomba calor | 40,9 |

4. Factor de eficiencia energética por cada sistema individual de refrigeración o para toda la instalación

| | |
|---|---|
| **EER Compresores SM** | **2,45** |
| Total kW Frío Compresores SM | 1899 |
| Total kW Eléct. Compresores SM | 776 |

5. Energía empleada en refrigeración por unidad de producto y zona refrigerada (kWh/peso producto)

| | [2020] | [2021] | [2022] |
|---|---|---|---|
| **SM kWh / PT kg** | **0,12** | **0,15** | **0,18** |
| Sala Máq. kWh [año] | 1.695.829 | 1.563.925 | 1.595.574 |
| Total kg PT [año] | 13.953.095 | 10.704.685 | 8.922.991 |

6. Energía empleada en refrigeración por unidad de producto y zona refrigerada (kWh/m$^2$)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SM kWh / Sup. Nave m$^2$** | **265,10** | **244,48** | **249,43** |
| Sala Máq. kWh [año] | 1.695.829 | 1.563.925 | 1.595.574 |
| Superficie nave m$^2$ | 6397 | 6397 | 6397 |

7. Consumo energético total por unidad de producto (kWh/peso producto)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Total kWh / PT kg** | **0,25** | **0,28** | 0,34 |
| Total Planta kWh [año] | 3.451.100 | 3.041.689 | 3.053.758 |
| Total kg PT [año] | 13.953.095 | 10.704.685 | 8.922.991 |

8. Consumo energético total por superficie de la instalación (kWh/m²)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Total kWh / Sup. Nave m²** | **539,49** | **475,49** | **477,37** |
| Total Planta kWh [año] | 3.451.100 | 3.041.689 | 3.053.758 |
| Superficie nave m² | 6397 | 6397 | 6397 |

9. Consumo energético total (kWh) en procesos específicos

| | [2020] | [2021] | [2022] |
|---|---|---|---|
| **Total kWh** | **1.492.410,26** | **1.298.730,60** | **1.282.397,53** |
| kWh L1 [año] | 576.109,41 | 442.971,85 | 365.931,29 |
| kWh L2 [año] | 387.304,11 | 360.651,55 | 310.336,69 |
| kWh L3 + L8 [año] | 412.540,11 | 389.338,61 | 486.505,38 |
| kWh L4 + L5 + L6 + L7 [año] | 116.456,64 | 105.768,59 | 119.624,17 |

10. % de productos evaluados utilizando un protocolo reconocido de evaluación de sostenibilidad

| | |
|---|---|
| **Nº ACV / Total productos** | **3,95%** |
| Nº ACV | 3 |
| Total productos | 76 |

11. % de agentes limpiadores con etiqueta ecológica

| | |
|---|---|
| **Nº limp. eco. / Total limpiadores** | **4,76%** |
| Nº limpiadores eco. | 1 |
| Total limpiadores | 21 |

12. Relación entre la cantidad de residuos alimentarios generados (enviados para su reciclado, recuperación y eliminación, incluidos los residuos alimentarios utilizados como fuentes de energía o abono) y la cantidad de productos acabados (toneladas de residuos alimentarios/tonelada de producto acabado

| | [2020] | [2021] | [2022] |
|---|---|---|---|
| **Subproducto kg / PT kg** | **6,34%** | **4,83%** | **5,39%** |
| Total kg Subproducto [año] | 884.716 | 517.534 | 480.690 |
| Total kg PT [año] | 13.953.095 | 10.704.685 | 8.922.991 |

## 8.10 RESPONSABILIDAD SOCIAL RSC

En MASCATO SALVATERRA S.L.U. creemos que el desarrollo sostenible es uno de los pilares más importantes en nuestro crecimiento. Somos conscientes de la importancia de cuidar y proteger el medio ambiente y también de la necesidad de revalorizar los residuos incluyéndolos de nuevo en la cadena de valor, fomentando así la economía circular.

Además, tenemos claro que nuestra responsabilidad como empresa pasa por apoyar iniciativas sociales que solventen las dificultades por las que atraviesan algunas personas, tanto en nuestro país como en otras partes del mundo. Por ejemplo, a través de donaciones de comida a los diferentes bancos de alimentos que nos lo solicitan (Concello Salvaterra de Miño, Concello de Mondariz, Banco de Alimentos de Vigo…).

Por estos motivos, en 2018 creamos un punto de recogida de ropa y calzado usado, aceite vegetal usado y tapones plásticos. Los gestores autorizados encargados de su recogida lideran proyectos sociales y medioambientales. En esta iniciativa queremos involucrar a todo nuestro entorno, por ello este punto está a disposición de cualquier persona que la quiera utilizar. Se entrega un tríptico a todo el personal durante la formación ambiental para su información y difusión (ver Anexo III).

Desde el año 2020 se inicia una relación con el gestor de residuos informáticos Revertia, para dar salida a los equipos obsoletos como alternativa a su salida como RAEEs.

En 2021 se formaliza un nuevo convenio con la CONSELLERIA DE CULTRURA para la realización de un ciclo de FP DUAL en el Instituto Manuel Antonio de Vigo. La parte práctica correrá a parte de MASCATO SALVATERRA y su asociado TAKOPESCA.

Como resumen, las cantidades recolectadas durante los 4 últimos años fueron:

| | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---|---|---|---|---|---|
| Aceite vegetal usado (kg) | 35 | 134 | 114 | 140 | 100 |
| Ropa y calzado (kg) | 550,38 | 1265,63 | 1550,25 | 1449,31 | 847,52 |
| Tapones plásticos (kg) | 72 | 138,5 | 80 | 152 | 52,5 |
| Equipos informáticos (und.) | - | - | 4 | 7 | 6 |
| Donación alimentos (kg) | - | - | - | - | 821,32 |

*Tabla 10 – Datos RSC*

## 8.11 MEMORIA DEL DESEMPEÑO AMBIENTAL ANUAL

A continuación, un resumen con los hitos más destacados durante los últimos 5 años.

### Año 2018

Se comienza a reciclar el aceite vegetal usado en la cocina. El personal puede traer de casa también aceite, ya que en muchas localidades no disponen de contenedor destinado a esto.

Responsabilidad social. Además de la participación de todo el personal en el reciclado de aceite vegetal, se comienza a recolectar ropa y tapones plásticos para colaborar con las ONG de Humana y Fundación Amigos de Galicia respectivamente.

A petición de Mascato Salvaterra, el Concello de Salvaterra de Miño instala un contenedor para reciclaje de vidrio junto a los ya existentes en el acceso por la portería.

### Año 2019

Mejoras y estudios relacionados con packaging más sostenible:

- Se reduce el espesor de las bandejas plásticas en las que se elabora el producto termosellado, disminuyendo así el consumo de plástico. Igualmente se reduce el espesor de la base plástica negra de los productos termoformados.
- Se realizan pruebas para reemplazar la base plástica de los productos termoformados por base de cartón reciclado.

Los envases plásticos no peligrosos se comienzan a segregar por separado de los RP.

Reducción del consumo de energía eléctrica: Se completa la sustitución de equipos de alumbrado de baja eficiencia (fluorescentes, halógenos, haluro metal, etc.) por equivalentes en LED (ahorro estimado 45% del consumo en alumbrado en las zonas de oficinas, almacenes, taller, sala de máquinas, cocina, aula de formación, falso techo y exterior).

Reducción del consumo de agua: Instalación de enfriadora de agua en la máquina termoformadora de línea 5 (circuito cerrado de refrigeración de moldes que supone un ahorro estimado de $4m^3$/turno).

Optimización de la EDAR: Cambio de los productos químicos para mejorar la calidad del agua residual y eliminar productos nocivos/corrosivos que suponen un riesgo para el personal y el MA. Se consigue también reducir consumo de agua (ahorro estimado de 800 litros/día).

Campaña entrega al personal de los RAEEs y equipos alumbrado retirados durante el año, para ser reutilizados en lugar de convertirse en residuo.

Se empiezan a registrar las cantidades de papel reciclado y así fomentar la participación en esta práctica.

Se instala una papelera para reciclar envases en la zona de descanso y comedor exterior.

Colaboración con la Fundación de Amigos de Galicia en la campaña de recogida material escolar.

## Año 2020

Mejoras y estudios relacionados con packaging más sostenible: Se continúan realizando pruebas con film monomaterial y otros microondables para las bandejas del producto termoformado.

Gestión de residuos: Inicio del camino hacia el "Residuo Cero" que tiene como objetivo no enviar desperdicios al vertedero y darle una salida alternativa (reutilizar, reciclar, revalorizar). Se explica en este comunicado del gestor:

> *"Después de un año trabajando juntos, se consolida la alianza entre Mascato Salvaterra y su gestor de residuos Saica Natur. Alianza que se basa en la preocupación compartida por la sostenibilidad en toda la cadena de valor de la industria, reduciendo el impacto ambiental en su actividad y conservando el entorno para las futuras generaciones. Ambas organizaciones asumen el firme compromiso de avanzar hacia el objetivo Residuo Cero a Vertedero y establecer un modelo de Economía Circular.*
>
> *Este compromiso se ha traducido en las siguientes cifras: entre julio de 2020 y diciembre de 2020 se reciclaron 411.66 toneladas de residuos de distinto tipo (papel y cartón, plástico, residuos orgánicos e inerte). Dándole una segunda vida como materias primas secundarías o mediante valorización energética. Evitando así, que ningún residuo gestionado fuese enviado directamente a vertedero.*
>
> *Las claves para la consecución de este reto radican en la concienciación de todos los trabajadores para conseguir una segregación de residuos en origen completa y la búsqueda constante de las mejores salidas para el aprovechamiento de los mismos como materias primas secundarias.*
>
> *De esta forma, Mascato Salvaterra da un impulso decisivo en el aprovisionamiento sostenible y reducción de residuos y emisiones, uno de los tres pilares de su estrategia de sostenibilidad. La iniciativa responde a los retos más urgentes que afrontamos hoy, evidenciados en los 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas, contribuyendo, mayoritariamente a la consecución de 3 objetivos: el 12 (Producción y Consumo Responsables), el 13 (Acción por el Clima) y el 17 (Alianza para lograr los Objetivos)."*

Reducción del consumo de agua: Nuevos contadores de agua para optimizar uso de agua y controlar posibles fugas o desperdicios.

Mejoras en la EDAR: Reformas e instalación de nuevos equipos para mejorar su funcionamiento y la calidad del agua residual.

RSC: Colaboración con la Fundación de Amigos de Galicia en la campaña de recogida juguetes en Navidad. Donación impresora multifunción al I.E.S. Salvaterra de Miño.

Reducción del consumo de energía eléctrica. Se llevan a cabo diversas acciones que ayuden a mejorar el desempeño energético:

- Auditoría eficiencia instalación aire comprimido y puesta en marcha acciones correctoras o de mejora.
- Contratación de los servicios como asesor energético de la empresa Enertra.
- Nuevo sistema de gestión de la energía y correspondiente certificación en ISO 50001:2018. Ambientalmente conlleva un compromiso con la mitigación del cambio climático y un referente en la lucha contra la reducción de las emisiones de GEI.
- Implantación de un nuevo SME (sistema de monitorización energética). Incluyendo nuevos contadores de electricidad y agua a los ya existentes, así como contadores de aire comprimido que no había. Acción financiada por los fondos FEDER.

Incremento consumo energía eléctrica renovable: Instalación y puesta en marcha en julio de una planta fotovoltaica (220kWp) para autoconsumo (8-10% del total).

## Año 2021

Gestión de residuos: Consolidación del “Residuo Cero”.

RSC: Nuevo convenio con la CONSELLERIA DE CULTRURA para la realización de un ciclo de FP DUAL en el Instituto Manuel Antonio de Vigo.

Sostenibilidad: Obtención de certificados según estándares de Cadena de Custodia del MSC/ASC para la pesca/acuicultura sostenible.

Gestión energética: Establecimiento del nuevo grupo de trabajo multidisciplinar (Equipo Desarrollo Sostenible).

## Año 2022

Gestión de residuos: Colaboración con el Centro Tecnológico EnergyLab para el estudio de generación de biogás a través del aprovechamiento de subproductos y de las aguas residuales.

Segregación por separado el plástico transparente dentro de bolsa negra y big-bags para obtener mejor valoración económica.

RSC: Al inicio del curso escolar, se dona una impresora (Ricoh MP201) al ANPA A Lagoa de Salvaterra de Miño.

Se colabora con el colegio Maristas de Vigo y su campaña “Movilízate por la selva”, que consiste en la recogida de móviles en desuso para enviarlos al Instituto Jane Goodall.

A través de Mascato Vigo llega un requisito de cliente para realizar un cuestionario de evaluación sobre sostenibilidad y RSC: “El objetivo es evaluar el sistema de gestión de la sostenibilidad en vigor de su empresa. Los analistas determinarán la Calificación EcoVadis de su empresa en función de tres indicadores clave: Políticas, Acciones y Resultados. La Calificación EcoVadis incluirá una puntuación global, puntuaciones por tema y una lista de puntos fuertes y áreas de mejora.” Se obtiene medalla de plata.

*Ilustración 22*

Sostenibilidad: Certificación del programa BAP (Buenas Prácticas Acuicultura) para el mejillón.

Sustitución progresiva en la composición de materiales en las bolsas plástico de producto terminado, hacia otros de mejor reciclabilidad.

Reducción uso papel en oficina al implementar firma biométrica albaranes logística.

Consolidación del uso mayoritario de papel reciclado.

Gestión energética: Instalación de 3 puntos de recarga de vehículos eléctricos, puestos a disposición de trabajadores y visitas de forma gratuita.

Reemplazo del arrancador suave por un variador de frecuencia en el compresor de amoniaco nº2 (inst. frigorífica).

Nueva etiqueta de calificación energética del edificio.

*Ilustración 23*

## 9. OBJETIVOS

En MASCATO SALVATERRA S.L.U. se desarrollan programas de objetivos, entre los cuales se encuentran los encaminados a la mejora continua y prevención de los aspectos medioambientales.

### 9.1 OBJETIVOS 2022

El cumplimiento de los objetivos marcados para el 2022 fue:

1. Aumentar porcentaje de energía verde consumida → Conseguido.
2. Reducir el consumo de papel de oficina que no sea reciclado → Conseguido.
3. Aumentar eficiencia energía eléctrica total consumida → No conseguido.
4. Aumentar eficiencia energía eléctrica de la instalación frigorífica consumida → No conseguido.

En el Anexo I se muestra el detalle del plan de desarrollo y seguimiento de estos objetivos.

### 9.2 OBJETIVOS 2023

Para el año 2023, se establecen los siguientes objetivos:

1. Reducir consumo de agua (traída+pozo).
2. Reducir consumo de plástico no reutilizable (Ley 07.2022 Economía Circular y Sostenible).
3. Iniciar cálculo de Huella de Carbono.
4. Aumentar eficiencia energía eléctrica total consumida.
5. Aumentar eficiencia energía eléctrica de la instalación frigorífica consumida.

En el Anexo II se muestra el detalle del plan de desarrollo de estos objetivos.

## 10. REQUISITOS LEGALES

De acuerdo con su política, MASCATO SALVATERRA S.L.U. cumple con todos los requisitos legales aplicables. Se revisa como mínimo cada tres meses, o ante modificación de instalaciones/maquinaria, los cambios de legislación que afecten al sistema para asegurar su cumplimiento. Los cambios que se dieron el último año fueron:

- Real Decreto 390/2021, de 1 de junio, por el que se aprueba el procedimiento básico para la certificación de la eficiencia energética de los edificios.
    - ✓ Obligación de disponer el certificado energético edificio.
- Real Decreto-ley 29/2021, de 21 de diciembre, por el que se adoptan medidas urgentes en el ámbito energético para el fomento de la movilidad eléctrica, el autoconsumo y el despliegue de energías renovables dentro de los reglamentos que modifica (RD 244/2019).
- Modificación de la LEY 18/2021, de 27 de diciembre, de medidas fiscales y administrativas del artículo 12 en la Ley 6 de residuos y suelos contaminados de Galicia.
- Real Decreto-ley 29/2021, de 21 de diciembre, por el que se adoptan medidas urgentes en el ámbito energético para el fomento de la movilidad eléctrica, el autoconsumo y el despliegue de energías renovables.
    - ✓ 3 puntos de recarga para coches eléctricos a partir de 1 de enero de 2023.
- Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los requisitos sanitarios para la prevención y el control de la legionelosis.

    - ✓ A principios de 2023 se publica moratoria de muchos requisitos para el 2024.
- Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
    - ✓ Impuesto sobre Envases de plástico no reutilizables a partir de 2023.
- Real Decreto 395/2022, de 24 de mayo, por el que se modifica el Real Decreto 665/1997, de 12 de mayo, sobre la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes cancerígenos durante el trabajo.
- REGLAMENTO (UE) 2022/586 DE LA COMISIÓN de 8 de abril de 2022 por el que se modifica el anexo XIV del Reglamento (CE) n.o 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH).
- Real Decreto-ley 14/2022, de 1 de agosto, de medidas de sostenibilidad económica en el ámbito del transporte, en materia de becas y ayudas al estudio, así como de medidas de ahorro, eficiencia energética y de reducción de la dependencia energética del gas natural.
    - ✓ Clima a 27ºC en verano, 19ºC en invierno.
- LEY 1/2022, de 12 de julio, de mejora de la gestión del ciclo integral del agua.
    - ✓ Se aprueban dos impuestos asociados de cánones.
- La ley 15.2022 de igualdad y la no discriminación.
- Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases.
    - ✓ Registro de Productores de Producto (comercializado directamente).
- Consellería de Medio Ambiente, Territorio y Vivienda ORDEN de 17 de noviembre de 2022 por la que se habilitan en la sede electrónica de la Xunta de Galicia determinados procedimientos de plazo abierto del órgano competente en materia de calidad ambiental, sostenibilidad y cambio climático y se establecen los modelos normalizados.
    - ✓ Comunicación anual a Xunta y Concello sobre residuos municipales.
- DECRETO 172/2022, de 6 de octubre, por el que se aprueba el Catálogo de actividades que deben adoptar medidas de autoprotección.
- Real Decreto 1029/2022, de 20 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento sobre protección de la salud contra los riesgos derivados de la exposición a las radiaciones ionizantes.

## 10.1 PERMISOS, AUTORIZACIONES, LICENCIAS

MASCATO SALVATERRA S.L.U. tramita los permisos y licencias relacionados con los requerimientos legales de aplicación, dando fe de estar todo al corriente.

- Licencia de Actividad (29/03/2007).
- Permiso de Conexión a la red de sumideros (05/03/2004).
- Autorización de Captación de agua de pozos. (04/04/08).
- Autorización pequeño productor de residuos peligrosos PO-RP-P-P 00812 (23/08/2007).
- Certificado de inscripción en el registro EMAS (05/05/2008): ES-GA-000177.
- Autorización del almacenamiento de productos químicos (25/4/2013).
- Solicitud de ampliación de las cantidades de residuos peligrosos como pequeño productor (11/09/2013).

### 10.2 REVISIONES E INSPECCIONES LEGALES

Para dar cumplimiento a los requisitos legales, MASCATO SALVATERRA S.L.U. lleva un control estricto del calendario de revisiones e inspecciones por OCA. Se asegura así de que se realicen en tiempo y forma.

El 29/04/2022 se recibe la visita de Sanidade para revisar el control de legionela en el condensador evaporativo. Con resultado favorable (acta nº c446927).

## 11. FORMACIÓN, CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL Y MEJORA CONTINUA

La formación continua del personal en materia ambiental, así como su sensibilización, se aseguran a través de la definición de los planes de formación que se aprueban anualmente.

Adicionalmente, el personal puede consultar la información medioambiental expuesta en las diferentes áreas de la empresa o hablar directamente con el Responsable Medioambiental.

Desde el comienzo de la actividad de la planta hasta la actualidad, se imparte a la totalidad del personal una charla informativa en la que se recogen el comportamiento ambiental de la empresa, los aspectos ambientales significativos, sus objetivos y logros.

Siempre que haya modificaciones sustanciales con posible impacto ambiental, se realiza una nueva formación o comunicación oficial para que sean de conocimiento de todos. También está incluida la formación ambiental como un requisito para todas las nuevas personas que se incorporan a la plantilla.

Actualmente hay implantado un concurso de ideas de mejora donde cualquier trabajador puede aportar sus ideas. Después de su aceptación por parte del responsable del departamento correspondiente, son valoradas trimestralmente, resultando ganadoras y premiadas con 200€ las 5 mejores de cada departamento.

Además, se aprovechan los eventos formativos de todo el personal para reservar un tiempo para la participación de todos con ideas de mejora o comentarios sobre el desempeño ambiental de la planta.

## 12. COMUNICACIÓN

Para fomentar la transparencia informativa y potenciar los mecanismos de comunicación respecto del ambiente MASCATO SALVATERRA S.L.U. ha dispuesto:

- Disponibilidad permanente en los tablones de anuncios, en el acceso a la zona administrativa, y en la red interna de la Política Ambiental.
- Comunicación de cualquier tema ambiental relevante a través de carteles informativos en el propio centro o del portal web del empleado (*Bilky*).
- Publicación de los objetivos anuales.
- Comunicación de requisitos medioambientales a cumplir por proveedores, subcontratas y gestores.
- Publicación de la Declaración Ambiental. A través de la página web de la Xunta de Galicia (después de la obtención de la verificación según Reglamento EMAS), en la web del grupo Mascato (www.mascato.com), y en el portal web de CAE

(https://mascato.asmsoft.com/asm_suppliers_documents/static/general_docs/environmental_statement.pdf).

- Disponibilidad de ser visitada por colegios o asociaciones para conocer la planta y su gestión ambiental (última visita recibida el 26/10/2022, donde acudieron 29 personas del EFA A CANCELA de As Neves).
- Informe anual solicitado por el principal cliente, donde se resumen los hitos más destacados en materia medioambiental.
- Memoria no financiera anual.

## 13. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

El verificador ambiental acreditado por ENAC que valida esta declaración es BUREAU VERITAS IBERIA S.L., con el código ES-V-0003.

El periodo de validez de esta Declaración es de un año a partir de la fecha de validación (ver sello portada).

# ANEXO I – PLAN OBJETIVOS 2022

| OBJETIVO | | ACCIONES | SEGUIMIENTO TRIMESTRE 4 | | SUMARIO FINAL |
|---|---|---|---|---|---|
| DESCRIPCIÓN | INDICADOR | | | | |
| Aumentar eficiencia energía eléctrica total consumida | 0,28 (kW*h/kg PT)<br>3.041.689 kW*h | Optimizar tiempo preparación máquinas y reducir consumos en vacío | 0,34 (kW*h/kg PT)<br>3.053.756 kW*h | Pendiente | No conseguido |
| | | Mejora del SME: Poner en marcha nuevos indicadores por producto | | En proceso | |
| | | Centralizar climatización vestuarios, taller y oficinas para eliminar calefactores de resistencia | | Pendiente | |
| | | Control fugas aire comprimido. Instalar válvula corte tubería L4-5 (cortar ramal cuando no haya producción) | | Pendiente | |
| Aumentar eficiencia energía eléctrica de la instalación frigorífica consumida | 146,1 (kW*h/Tm PT)<br>159,98 (kW*h/ horas)<br>1.563.925 kW*h | Reparar aislamiento tuberías inst. frío (pérdidas de temperatura) | 178,82 (kW*h/Tm PT)<br>168,24 (kW*h/ horas)<br>1.595.574 kW*h | Pendiente | No conseguido |
| | | Instalar variador frecuencia a compresor Nº2 NH3 | | Realizado | |
| | | Reemplazar lonas muelles de carga por modelo inchable más estanco | | Pendiente | |
| | | Cámara frigorífica: Optimizar consignas Tº (control horario según día semana, aprovechar autogeneración FV, etc.) | | Pendiente | |
| | | Cámara frigorífica: Estudiar viabilidad desescarche evaporadores con aire exterior | | Pendiente | |
| | | Mejora del SME: Instalar contadores energía en compresor 1 NH3 y compresor 3 CO2 para poner en marcha reparto consumos sala máquinas | | Pendiente | |
| Aumentar porcentaje de energía verde consumida | 44,06% | Instalar marquesina con paneles solares, aumentar paneles en cubierta | 59,07% | En proceso | Conseguido |
| | | Sincronizar funcionamiento sala máquinas con instalación FV | | Pendiente | |
| | | Nuevo contrato con comercializadora que suministre energía verde | | Realizado | |
| Reducir el consumo de papel de oficina que no sea reciclado | 733,2 kg | Cambiar factura en papel por formato pdf a través del ERP Libra | 289,05 kg | Pendiente | Conseguido |
| | | Aumentar proporción compra papel reciclado respecto al libre de cloro | | Realizado | |
| | | Microsoft Forms para checklist diarios (ronda mto., controles diarios calidad, cuchillos producción...) | | En proceso | |

# ANEXO II – PLAN OBJETIVOS 2023

| OBJETIVO | | ACCIONES | PLAZO |
|---|---|---|---|
| DESCRIPCIÓN | INDICADOR | | |
| Aumentar eficiencia energía eléctrica total consumida | 0,34 (kW*h/kg PT)<br>3.053.756 kW*h | Optimizar tiempo preparación máquinas y reducir consumos en vacío | 31/12/2023 |
| | | Mejora del SME: Poner en marcha nuevos indicadores por producto | 31/05/2023 |
| | | Centralizar climatización vestuarios, taller y oficinas para eliminar calefactores de resistencia | 30/09/2023 |
| | | Tubos LED en insectocaptores: Estudiar viabilidad y ahorro sin mermar la seguridad alimentaria | 31/08/2023 |
| | | Aislar tuberías de ACS en línea 5 | 31/05/2023 |
| | | Control fugas aire comprimido. Instalar válvula corte tubería L4-5 (cortar ramal cuando no haya producción) | 31/08/2023 |
| Aumentar eficiencia energía eléctrica de la instalación frigorífica consumida | 178,82 (kW*h/Tm PT)<br>168,24 (kW*h/ horas)<br>1.595.574 kW*h | Reparar aislamiento tuberías inst. frío (pérdidas de temperatura) | 31/08/2023 |
| | | Reemplazar lonas muelles de carga por modelo inchable más estanco | 30/09/2023 |
| | | Cámara frigorífica: Optimizar consignas Tº (control horario según día semana, aprovechar autogeneración FV, etc.) | 30/06/2023 |
| | | Sincronizar funcionamiento sala máquinas con instalación FV | 30/06/2023 |
| | | Cámara frigorífica: Estudiar viabilidad desescarche evaporadores con aire exterior | 31/12/2023 |
| | | Mejora del SME: Instalar contadores energía en compresores 1+2 NH3 y compresor 3 CO2 para poner en marcha reparto consumos sala máquinas | 31/08/2023 |
| Reducir consumo de agua (traída+pozo) | 3,22 ($m^3$/Tm PT)<br>28.695,56 $m^3$ | Instalar pulsadores temporizados en las duchas de vestuarios | 30/06/2023 |
| | | Mejorar sistema recirculación de ACS | 30/06/2023 |
| | | Instalar recuperador de calor en compresores de aire para ACS | 31/10/2023 |
| Reducir consumo de plástico no reutilizable (Ley 07.2022 Economía Circular y Sostenible) | 16% sost.<br>2,06% Tm / TmPT<br>3.042 botellas admin. | Continuar reemplazando bobinas producto terminado (PT) por material más reciclable/sostenible | 31/12/2023 |
| | | Reducir desperdicio plástico PT por reprocesos o ajustes de maquinaria | 31/12/2023 |
| | | Reducir un 20% el consumo de botellas plásticas de un solo uso | 31/12/2023 |
| Cálculo Huella de Carbono | N/A | Cuantificación externa (alcance I y II) de la huella carbono 2022 | 31/07/2023 |
| | | Cuantificación interna (alcance I y II) de la huella carbono 2019-20-21-22 | 31/07/2023 |

# ANEXO III – TRÍPTICO RESPONSABILIDAD SOCIAL

## No es un residuo... ..es un recurso ¡Colabora!

### ROPA Y CALZADO — HUMANA Fundación Pueblo para Pueblo

Dejamos a tu disposición un contenedor de la ONG con la que colaboramos, **HUMANA**, para que puedas depositar la ropa y el calzado que año tras año guardas en el armario aunque ya no los uses, que se ha roto o que simplemente quieres donar.

Además de proyectos sociales también hacen una labor medioambiental reciclándola ya que la industria textil es una de las que más agua consume y aguas residuales genera.

En ESPAÑA
Inserción laboral,
Huertos urbanos,
....

¿Cómo obtiene fondos para sus proyectos?

Memoria HUMANA 2017

Darle una segunda vida o reciclarla son opciones responsables con el medio ambiente y la

En otros lugares del MUNDO
AGRICULTURA,
EDUCACIÓN,
SANIDAD,
....

Si quieres saber más... www.humana-spain.org

### ACEITE VEGETAL — EcoTrans gestión ecológica de residuos

El aceite vegetal es un residuo que generamos en casa prácticamente todos los días.

¿Qué consecuencias tiene tirarlo por el fregadero?

Es importante saber que esta práctica aumenta el riesgo de atasco en nuestras tuberías y en las de la red pública y que, además, es más difícil y costosa la depuración de las aguas residuales. Para el medio ambiente también es altamente perjudicial ya que contamina las aguas de ríos y lagos creando una película superficial de aceite que afecta al intercambio de oxígeno y a los seres vivos que habitan en esas aguas.

1 L de aceite puede contaminar 1000 L de agua

Para que todos podamos reciclar de manera responsable el aceite vegetal que generamos al cocinar y para contribuir a cuidar y proteger nuestros ecosistemas trabajamos con la empresa **ECOTRANSOIL**. El aceite es recogido y transportado a otras instalaciones en las que se trata para poder reutilizarlo en la fabricación de biodiesel.

¿Qué hacemos con los fondos obtenidos?

Los fondos que conseguimos los donamos íntegramente a **diferentes ONGs** para contribuir a la realización de sus proyectos.

Si quieres saber más... www.ecotransoil.com

### TAPONES SOLIDARIOS — FUNDACIÓN AMIGOS DE GALICIA

Los tapones de plástico de las botellas o de otros recipientes suelen ser de polietileno, un material valioso y de calidad. Es importante reciclarlo para introducirlo de nuevo en la cadena de valor y también para que no se consuman recursos en la fabricación de nuevos tapones. Además, gracias al reciclaje de estos tapones se realizan una gran cantidad de proyectos solidarios debido, precisamente, al valor que se genera al reintroducirlos en el sistema.

Fundación Amigos de Galicia

Nosotros colaboramos con la **FUNDACIÓN AMIGOS DE GALICIA**. Fundada en 1987, su misión principal es la atención a personas que se encuentran en riesgo de exclusión social en Galicia.

Los tapones solidarios pagan los tratamientos médicos que necesitan los niños y niñas de Galicia y de los que la seguridad social no se hace cargo en

Si quieres saber más... www.fundacionamigosdegalicia.org